



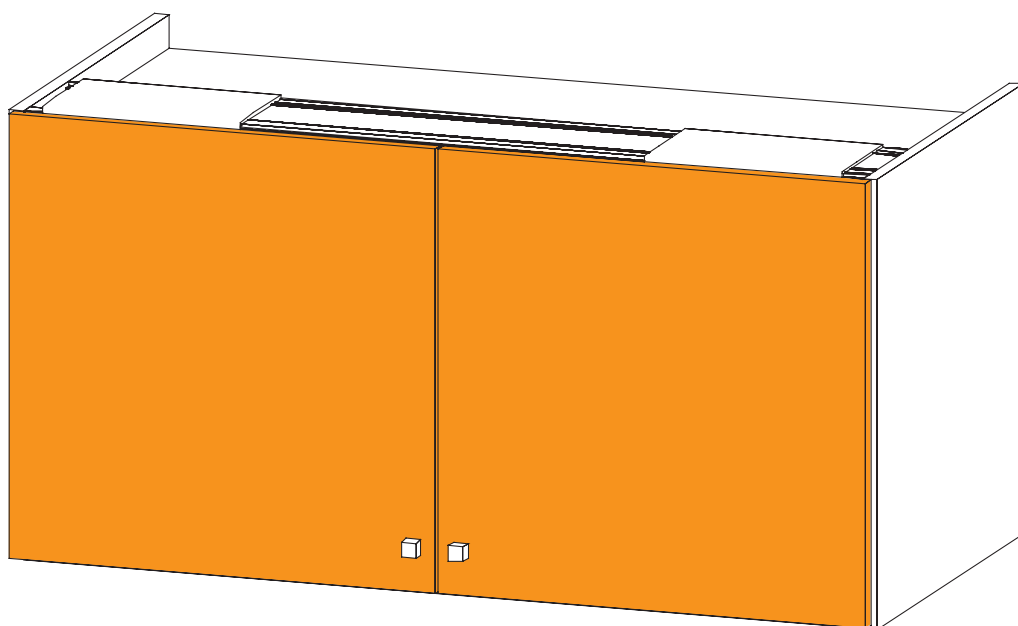
Справочная информация для расчета шкафа

КОД	НАЗВАНИЕ	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	Тип 5	Тип 6	Тип 7
LT	Общая ширина шкафа	•	•	•	•	•	•	•
LA	Ширина двери	•	•	•	•	•	•	•
HT	Общая высота шкафа	•	•	•	•	•	•	•
HI	Внутренняя высота шкафа			•	•	•	•	•
HA	Высота двери	•	•	•	•	•	•	•
SPA	Толщина двери	•	•	•	•	•	•	•
SPAM	Толщина двери и ручки	•	•	•	•	•	•	•
SPB	Толщина пола шкафа	•	•	•	•	•	•	•
SPC	Толщина потолка шкафа	•	•	18-20	•	•	•	•
SPE	Толщина боковины шкафа	•	•	•	•	•	•	•
SPI	Толщина центральной стойки	•	•	•	•	•	•	•
SAB	Глубина наложения двери на торец пола шкафа		•	•				
SAC	Глубина наложения двери на торец потолка шкафа					•	•	
SAE	Глубина наложения двери на боковины шкафа		•	•		•		•
RM	Расстояние от ручки до канта двери	•	•	•	•	•	•	•
RAS	Глубина выступа потолка шкафа за фронт двери	•			•		•	•

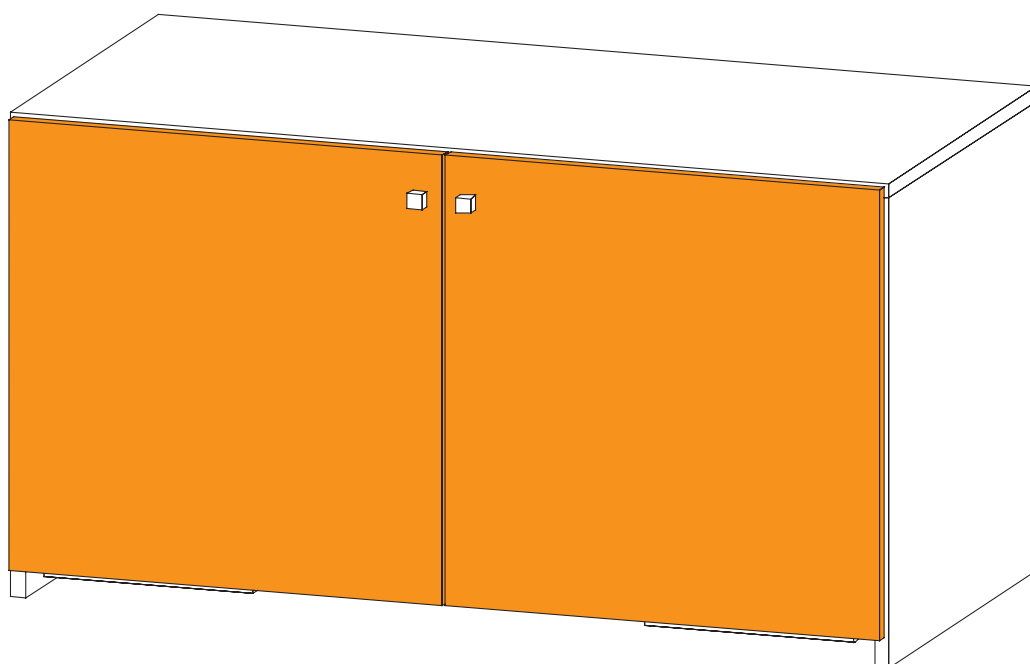
2-х дверная компланарная система раздвижения

Система скольжения дверей одинаковой ширины (в закрытом состоянии дверцы расположены в одной плоскости), которая, в зависимости от модификации, может применяться для верхних или для нижних шкафов.

Верхний шкаф



Нижний шкаф



Патент на изобретение № 0001337830

- Алюминиевый профиль, марка сплава 6060T5, покрытие из серебра ARC10
- Шина для открывания двери: МДФ с покрытием из алюминия
- Ролики: пластик, выдерживающий высокоскоростные нагрузки
- Монтажные элементы: литье из сплава 13-Zamak

Система скольжения подходит для дверей со следующими характеристиками:

- Максимальный вес каждой двери: 15 кг
Могут также поставляться механизмы, выдерживающие до 20 кг, с угловыми держателями, выполненными из стали (по запросу)
- Ширина двери: минимальная 600 мм, максимальная 1500 мм
- Высота двери: максимальная 1200 мм
- Толщина двери: минимальная 18 мм, максимальная 45 мм (вкл. высоту ручки)
- Материал:
 - А) дерево или продукция из древесины
 - Б) стекло в алюминиевом профиле

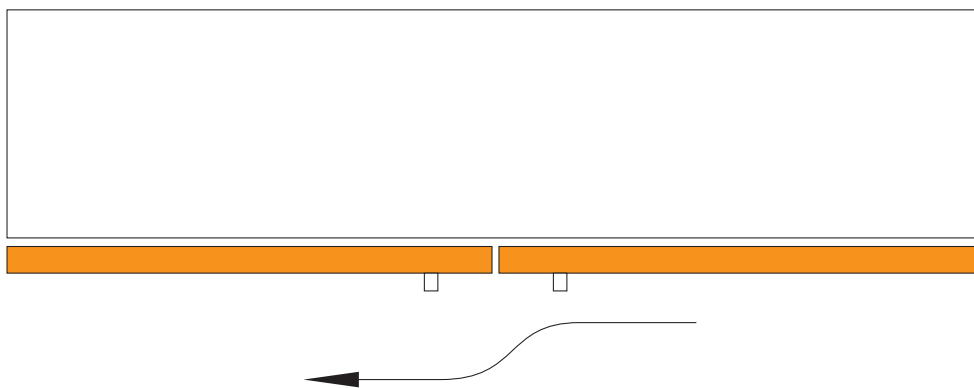
Уход

Мягкая тряпка, немного воды и мыла – это самое лучшее средство для ухода за элементами системы. Не применяйте агрессивных чистящих средств и пятновыводителей.

Типы открывания:

- Либо системы с 2-мя дверьми одинаковой ширины, либо с 1-ой дверью (вторая половина шкафа при этом оборудуется ящиками, или пространство оставляют открытым)
- Открывание осуществляется за ручку, закрепленную на внешней стороне двери

Компания Bortoluzzi Sistemi оставляет за собой право вносить технические и другие изменения в продукт без предварительного уведомления.



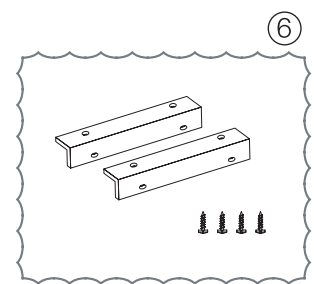
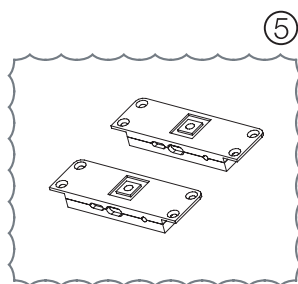
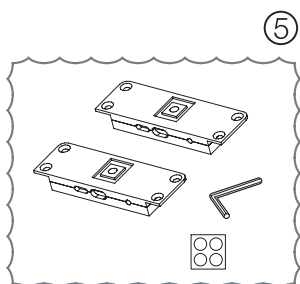
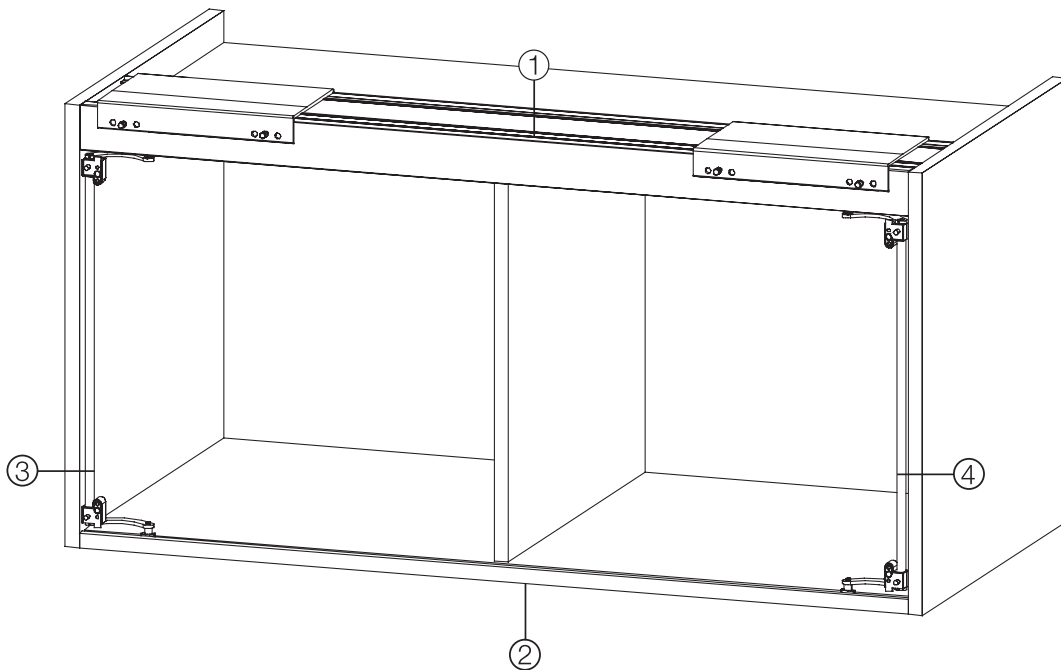
Комплект деталей (2 упаковки) для верхнего шкафа

а) упаковка с

- ① • верхней направляющей шиной в комплекте с алюминиевыми угловыми держателями
- ② • нижней направляющей шиной
- ⑥ • крепежными уголками для верхней шины (только для **Типа 1 и 2**)

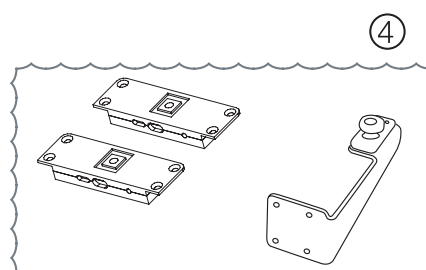
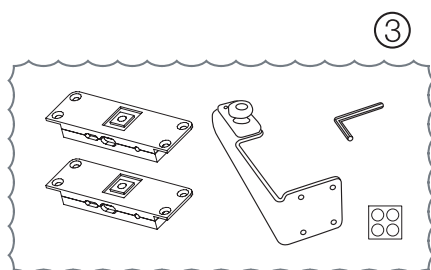
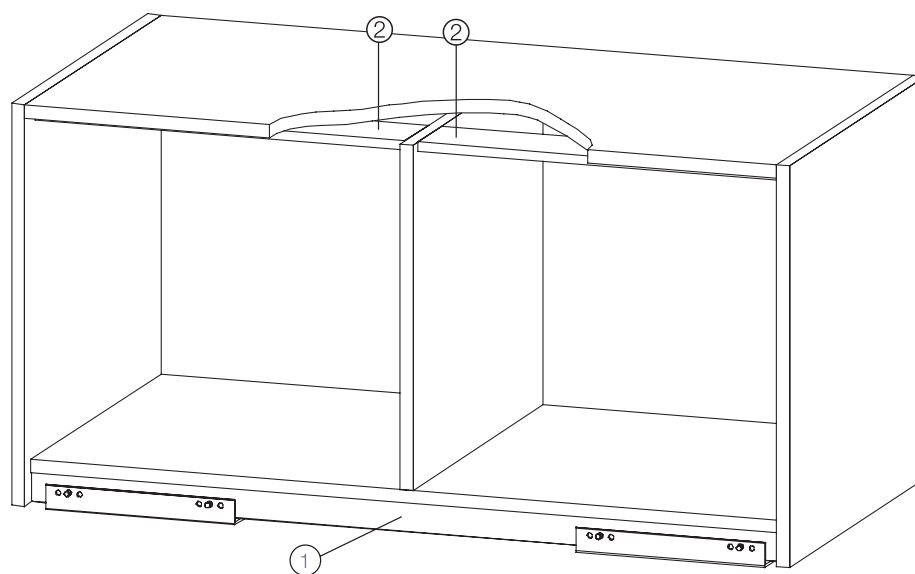
б) упаковка с

- ③④ • правым и левым релингом в собранном или разобранном виде
- ⑤ • 2-мя комплектами регулировочных пластин, 3-х мм шестигранным ключом, 4-мя самоклеющимися накладками

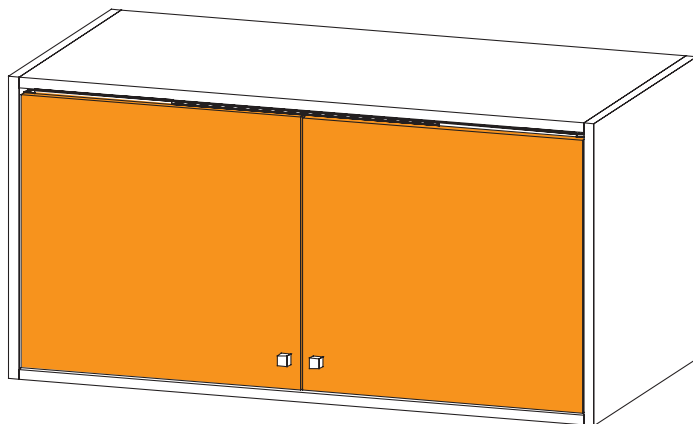


Комплект деталей (1 упаковка) для нижнего шкафа

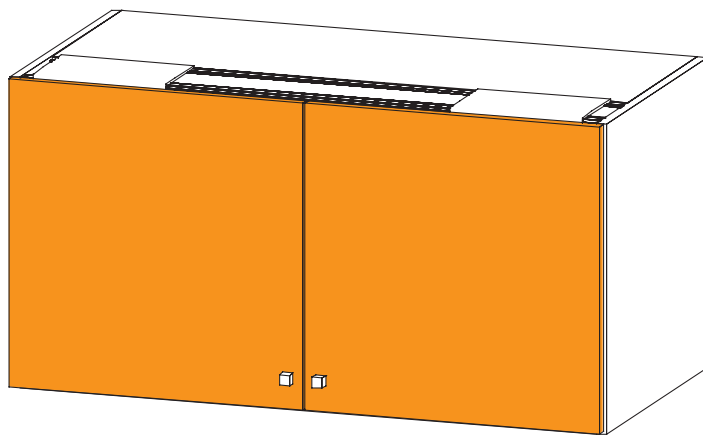
- ① • Нижняя направляющая шина в комплекте с алюминиевыми угловыми держателями
- ② • Верхняя направляющая шина из МДФ (состоит из 1-й или 2-х частей)
- ③ • 2 регулировочные пластины, верхний кронштейн с роликом для левой двери, 3-х мм шестигранный ключ, 4 самоклеющиеся наклейки
- ④ • 2 регулировочные пластины, верхний кронштейн с роликом для правой двери



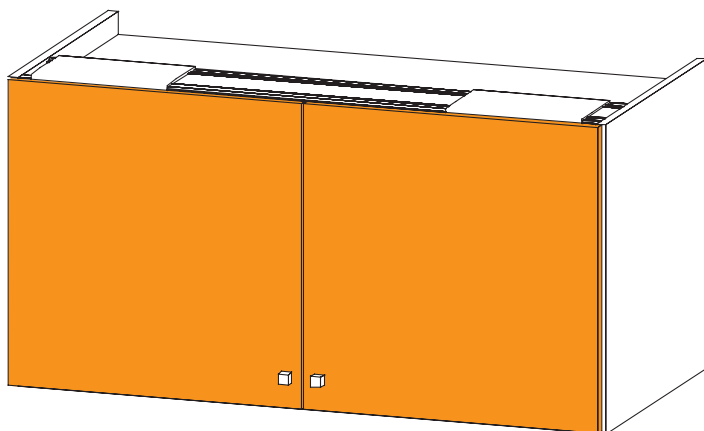
Тип «1» Система верхних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа).



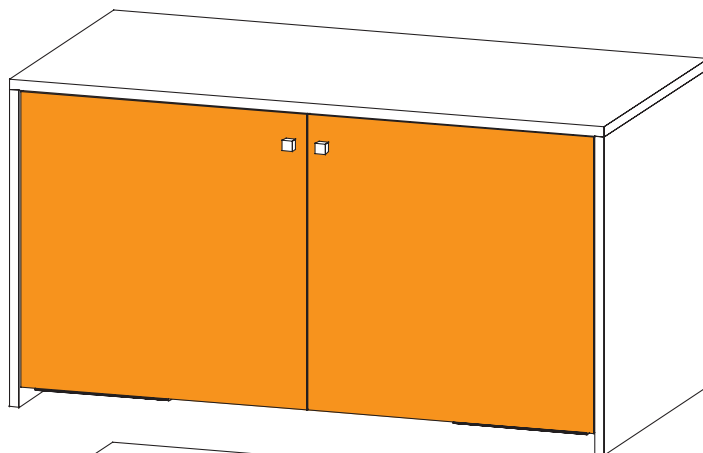
Тип «2» Система верхних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа. Верхний механизм скольжения расположен перед потолочной панелью.



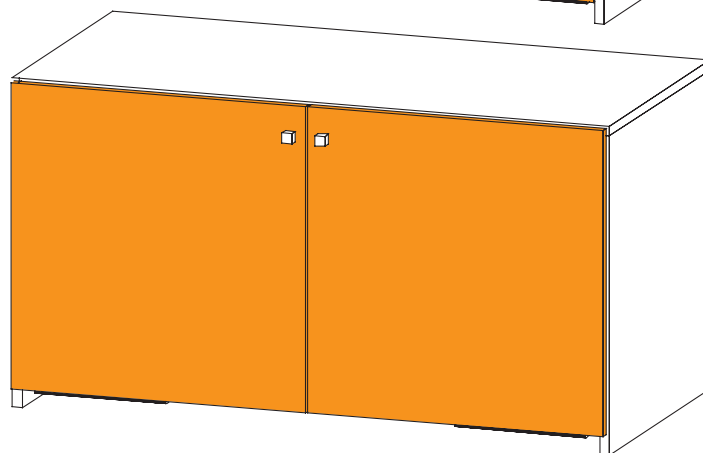
Тип «3» Система верхних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа. Верхний механизм скольжения расположен над потолочной панелью.



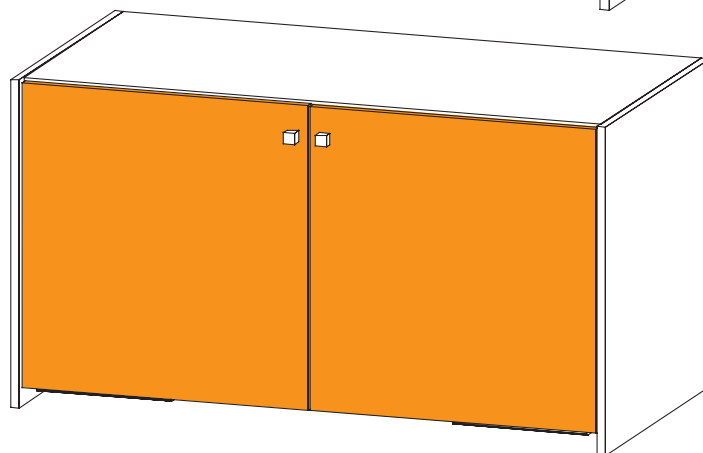
Тип «4» Система нижних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа).



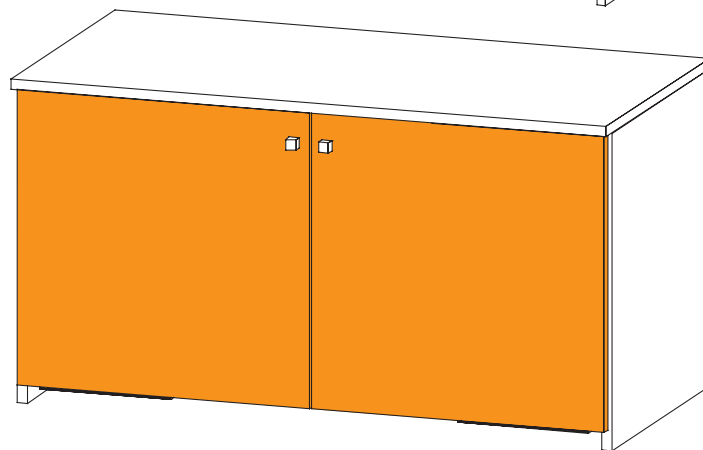
Тип «5» Система нижних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа.



Тип «6» Система нижних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа). Торцы боковин шкафа видимые, двери закрывают торцы пола и потолка шкафа.



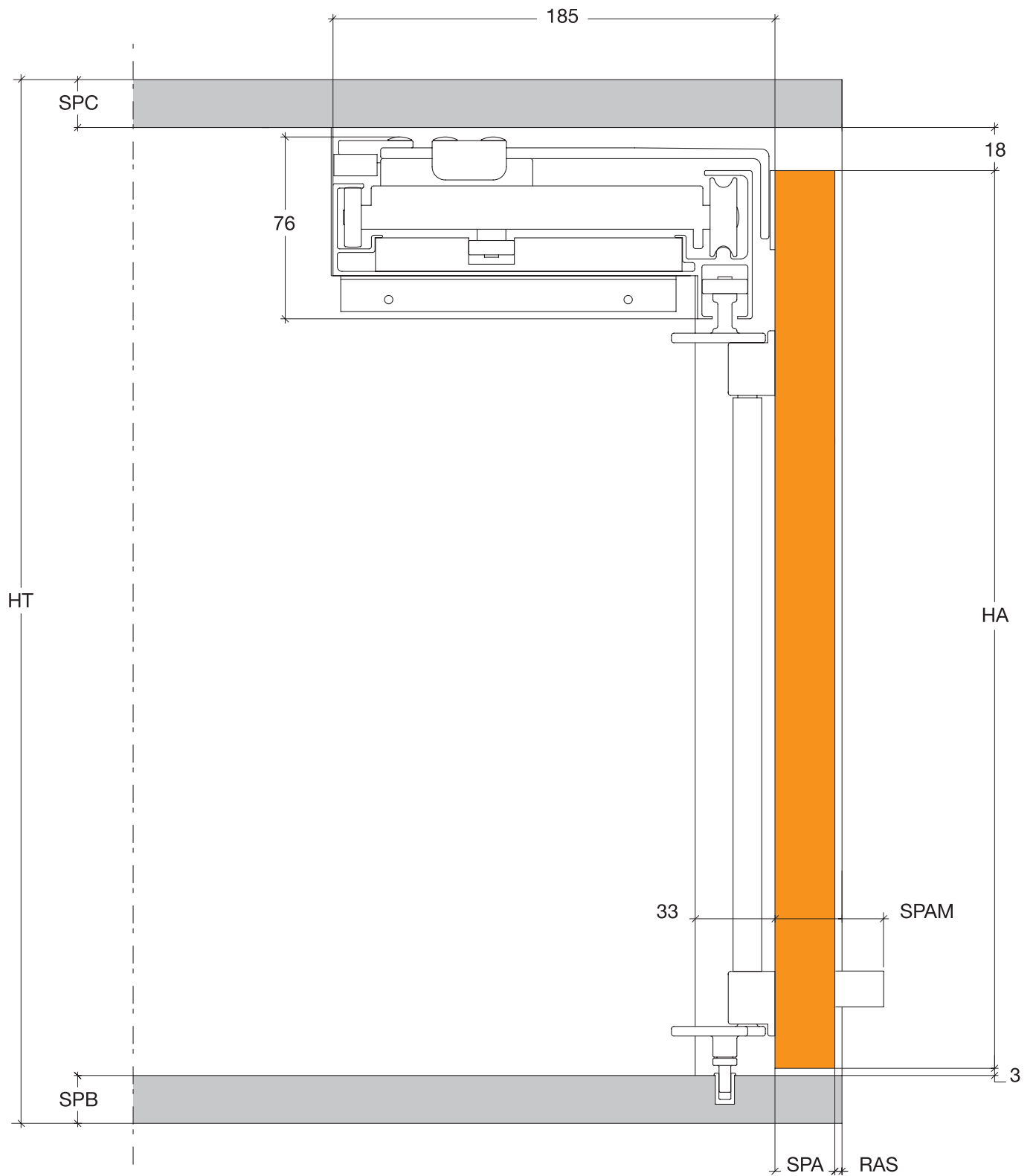
Тип «7» Система нижних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы боковин и пол шкафа. Торец потолочной панели видимый.



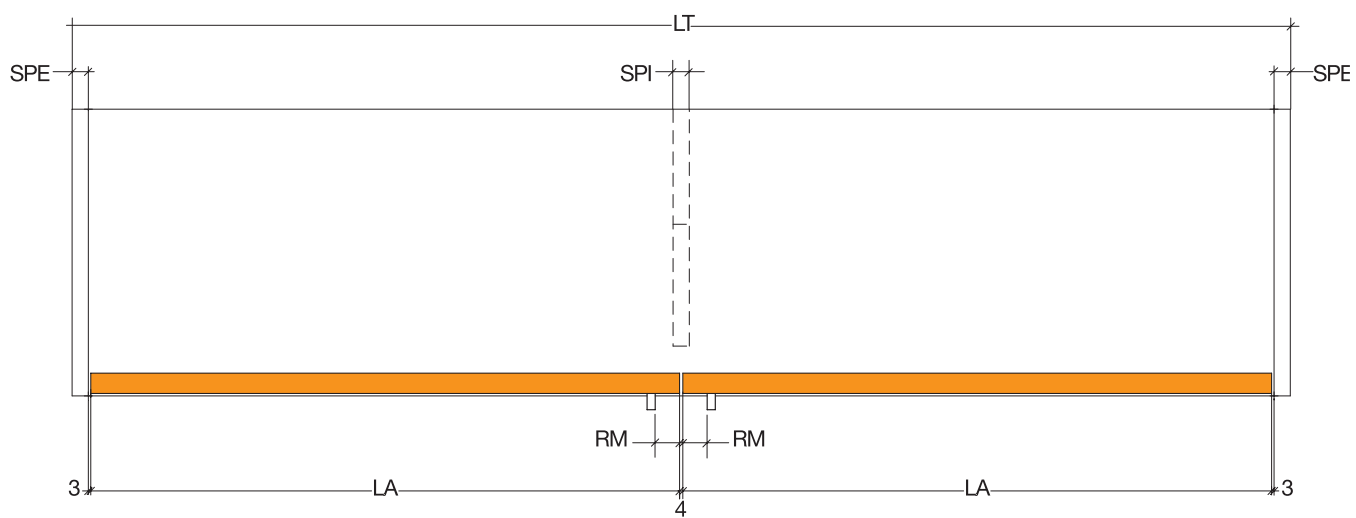
Примечание: нижние шкафы типа 4-5-6-7 поставляются с верхней направляющей шиной, состоящей из 1-ой части (разрезается в случае необходимости посередине) либо из 2-х частей.

Шкаф «тип 1»

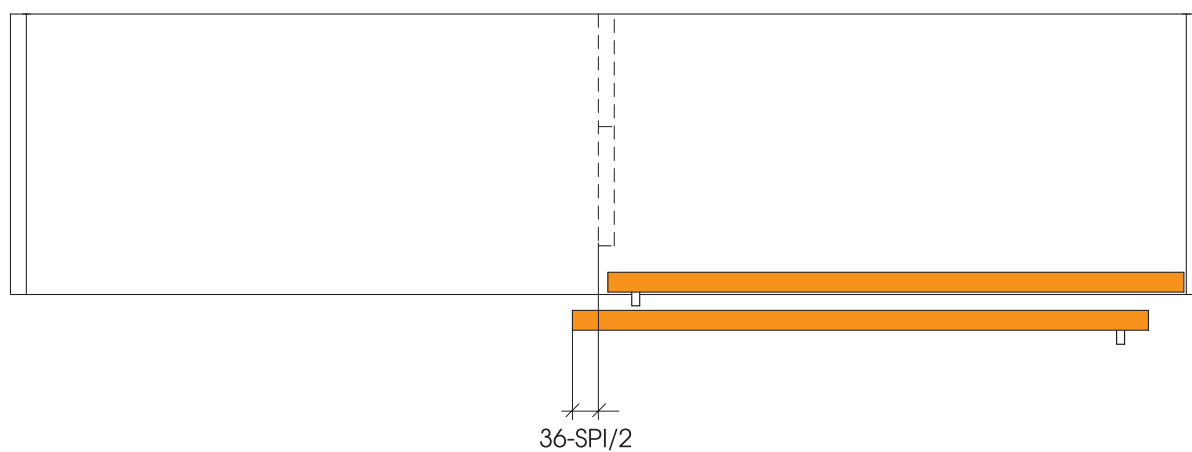
Система верхних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа).



Шкаф «тип 1»

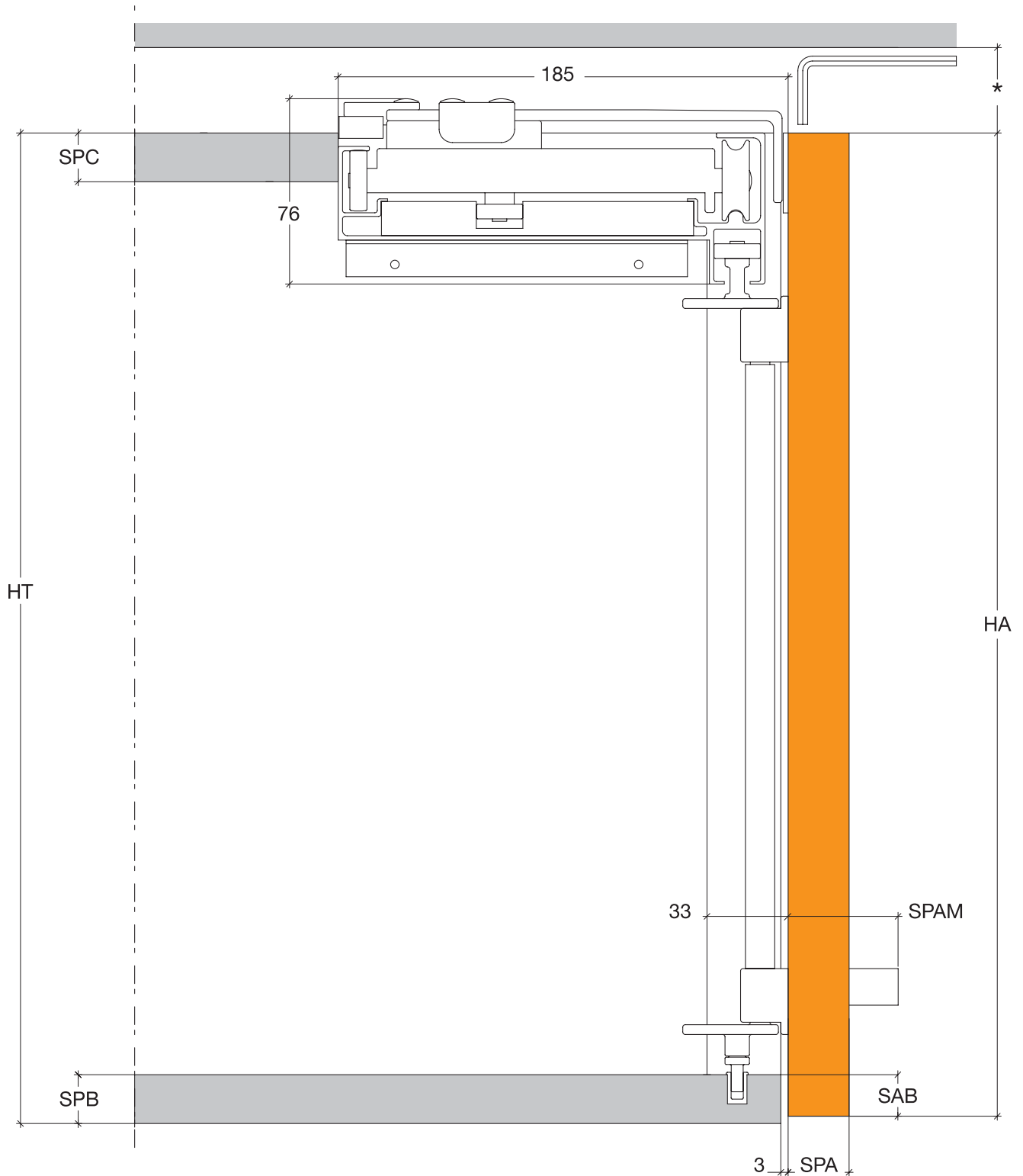


Открывание дверей



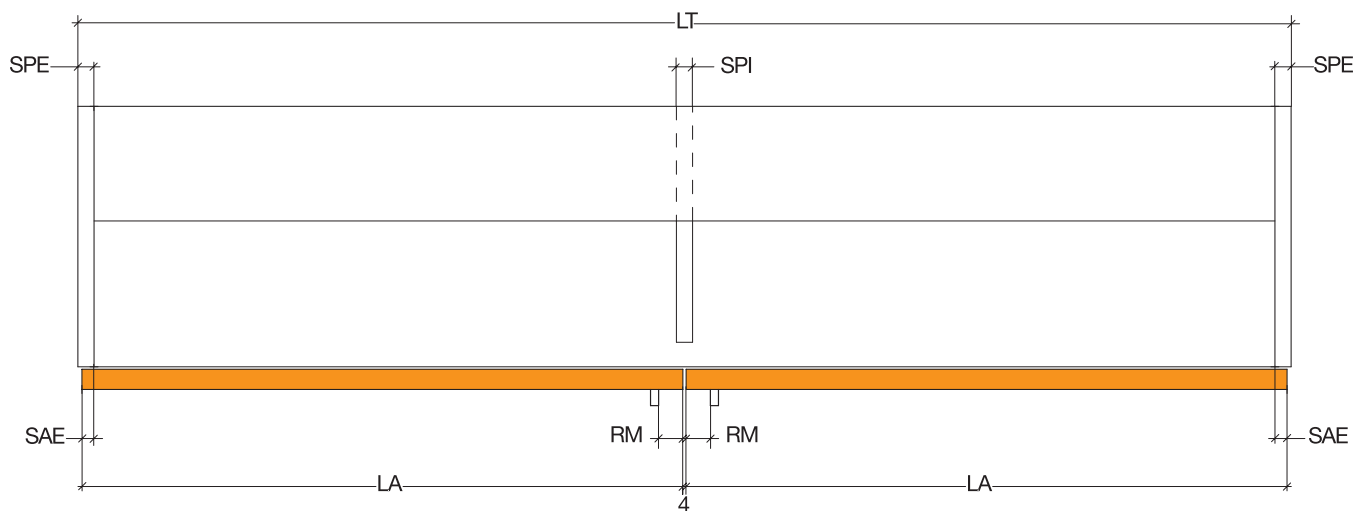
Шкаф «тип 2»

Система верхних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа. Верхний механизм скольжения расположен перед потолочной панелью.

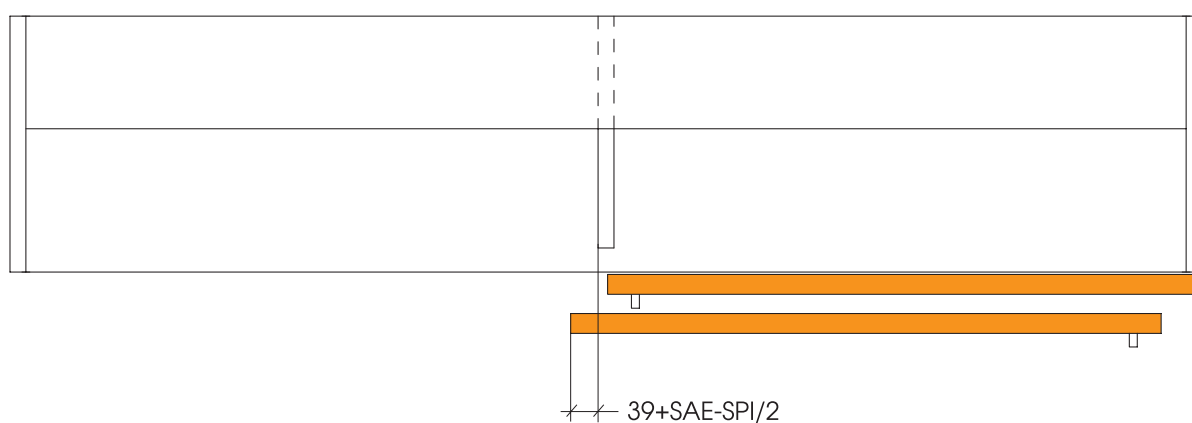


* Минимальный зазор для монтажа и регулировки 35 мм

Шкаф «тип 2»

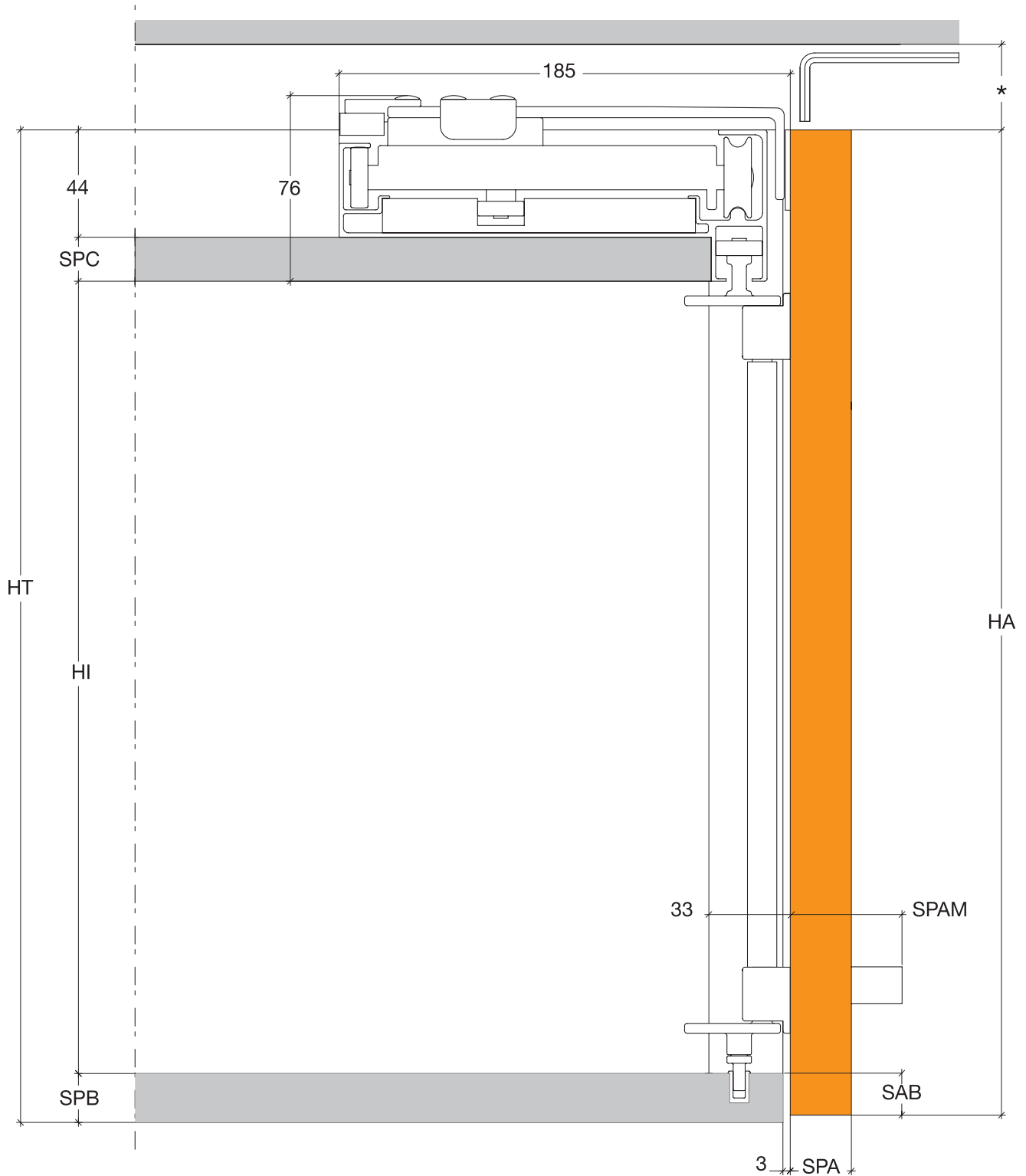


Открывание дверей



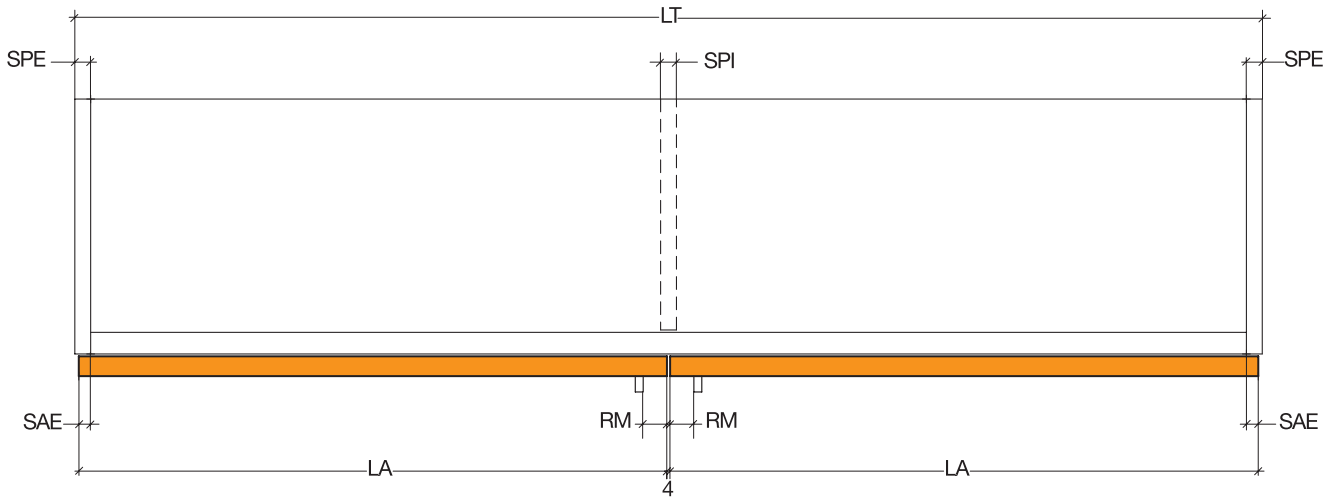
Шкаф «тип 3»

Система верхних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа. Верхний механизм скольжения расположен над потолочной панелью.

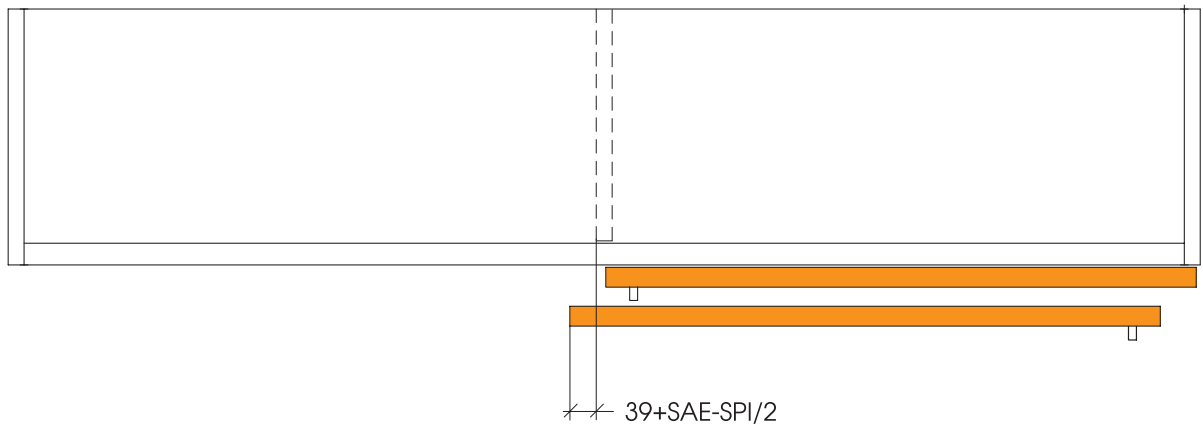


* Минимальный зазор для монтажа и регулировки 35 мм

Шкаф «тип 3»

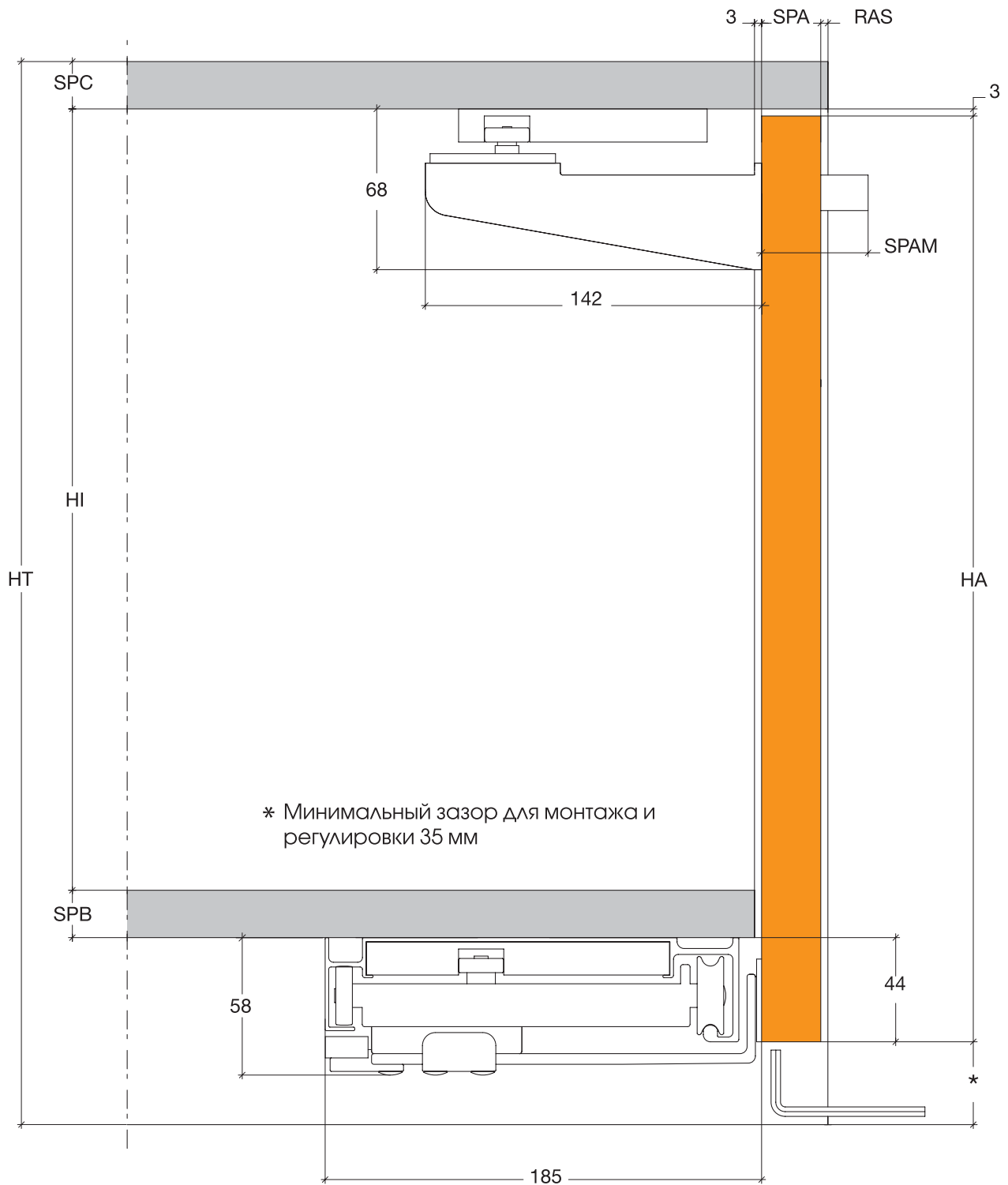


Открывание дверей



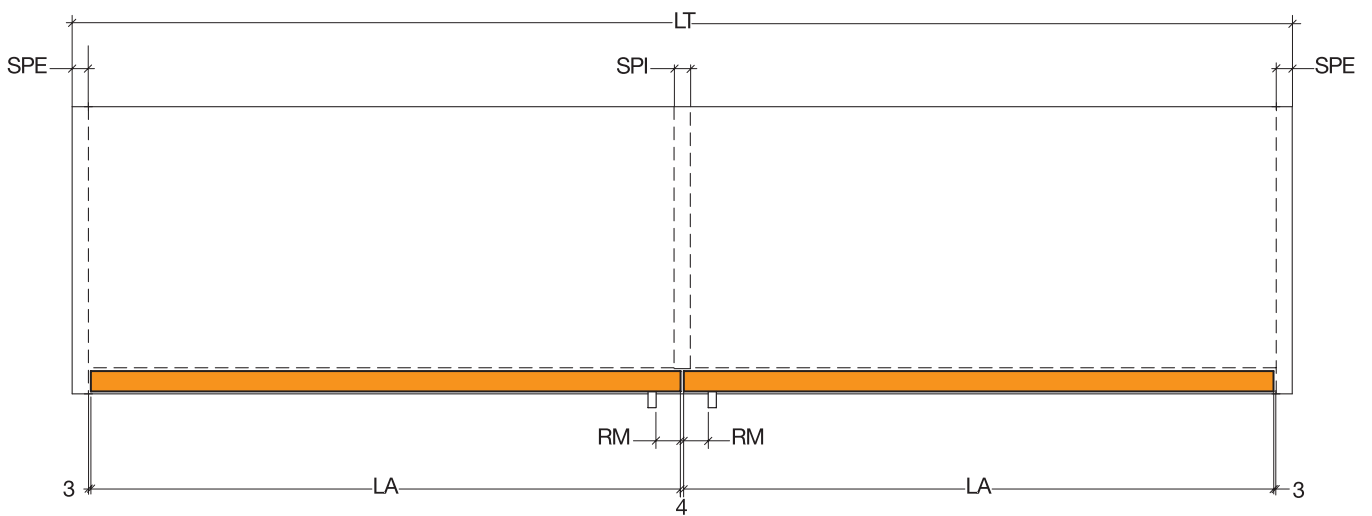
Шкаф «тип 4»

Система нижних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа).

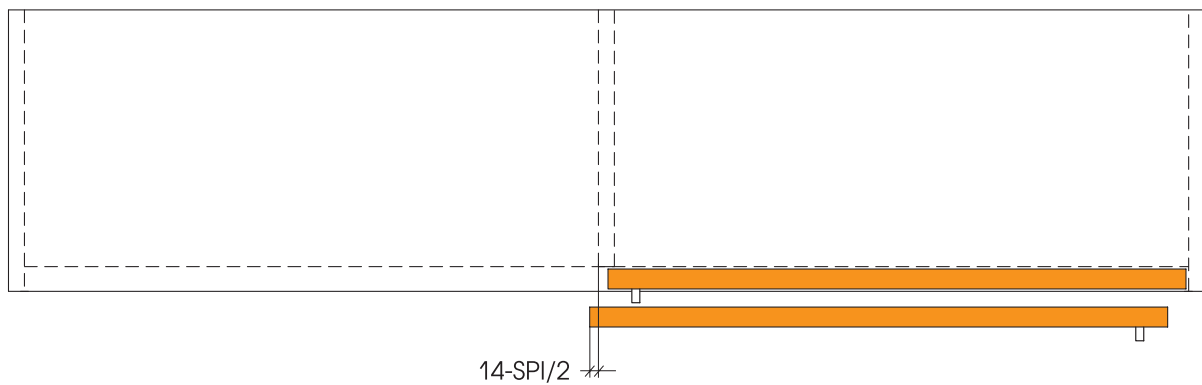


Размеры потолочной панели зависят от ширины шкафа. Если потолочную панель необходимо увеличить по длине и/или по ширине, то эти величины прибавляются к размерам, указанным на чертеже.

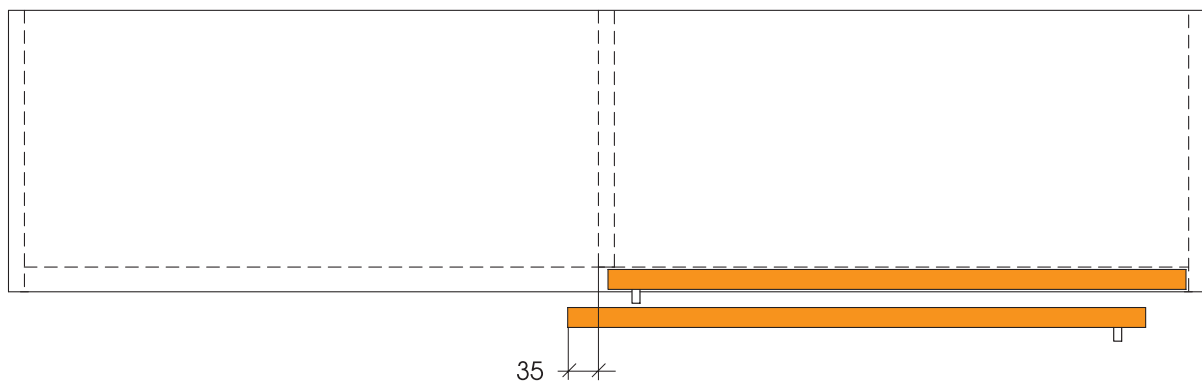
Шкаф «тип 4»



Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 1-й части

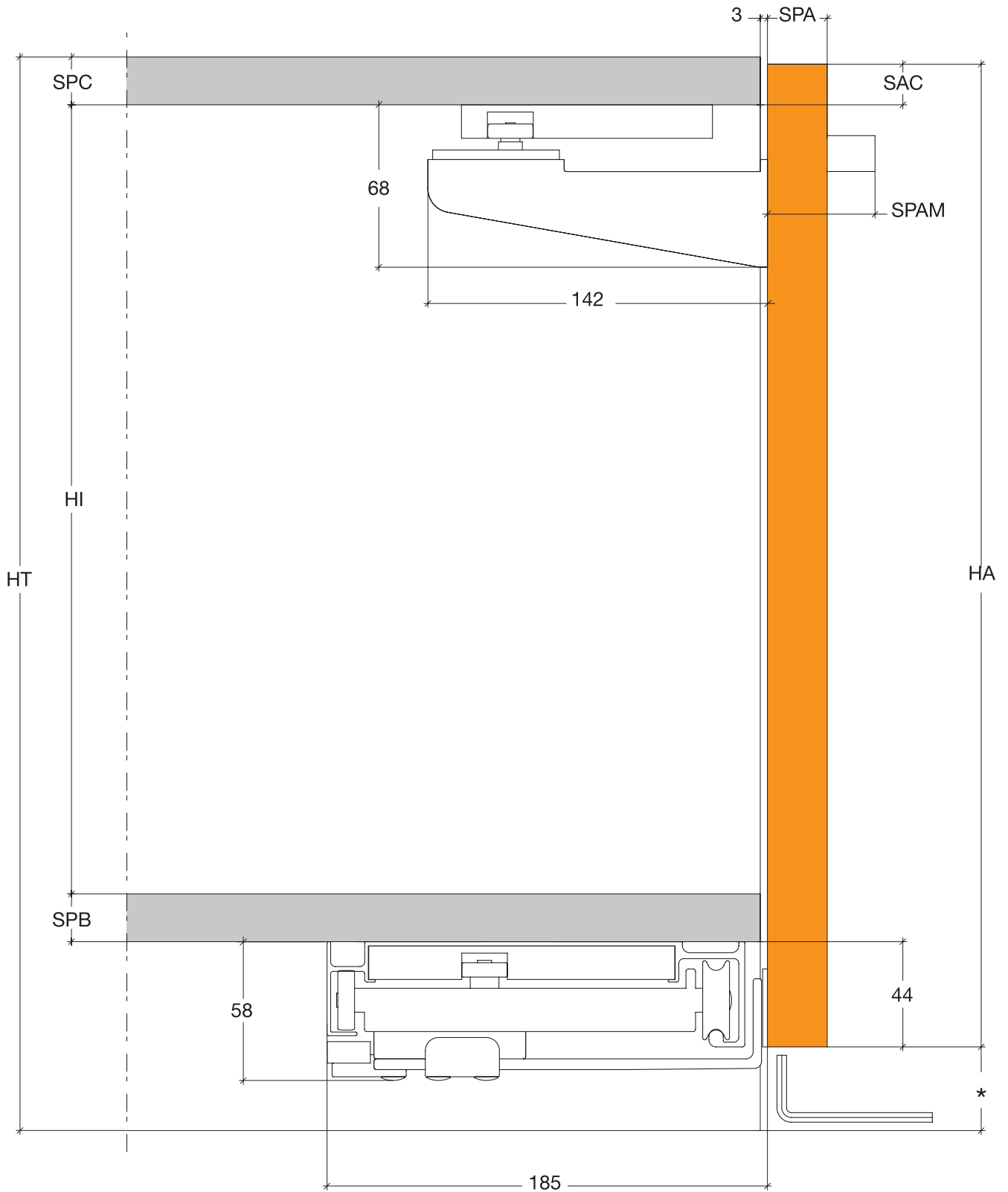


Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 2-х частей

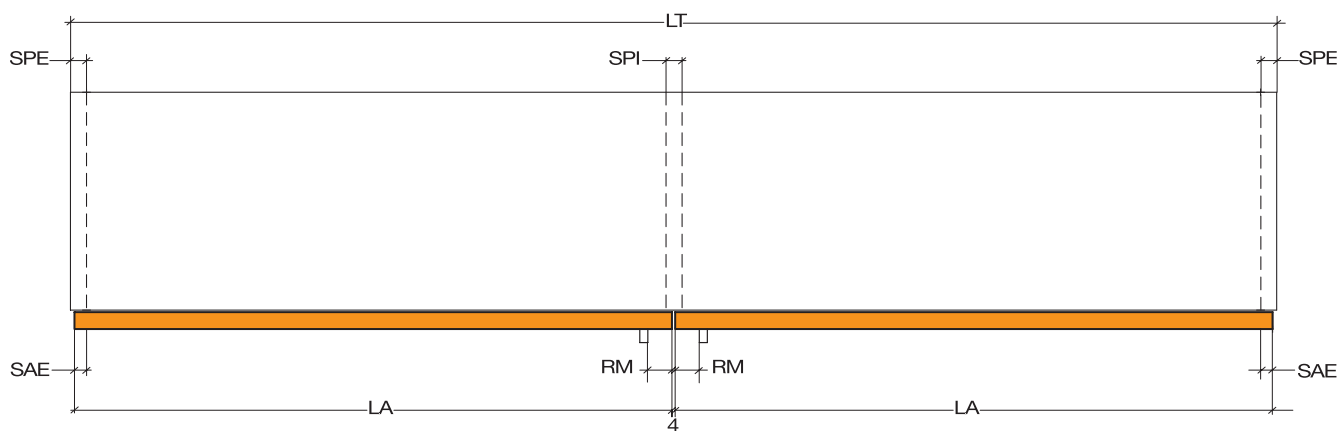


Шкаф «тип 5»

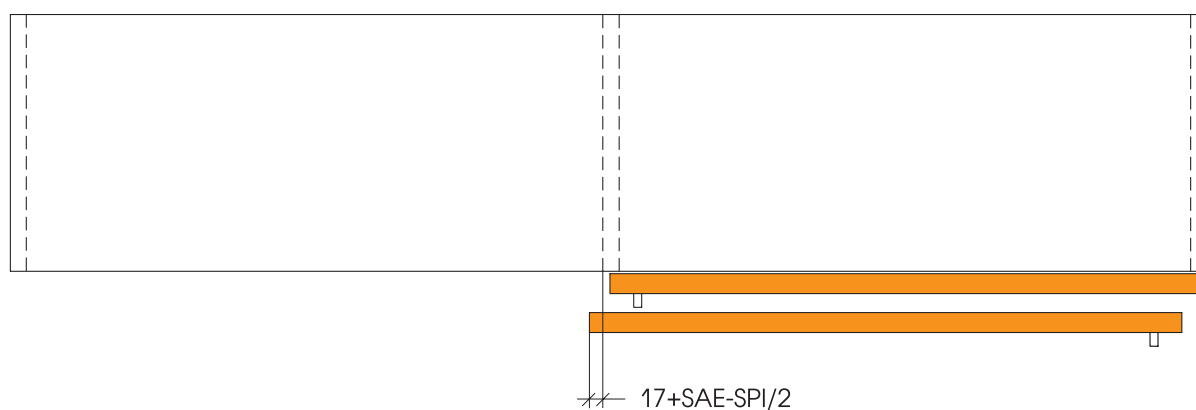
Система нижних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы пола, потолка и боковин шкафа.



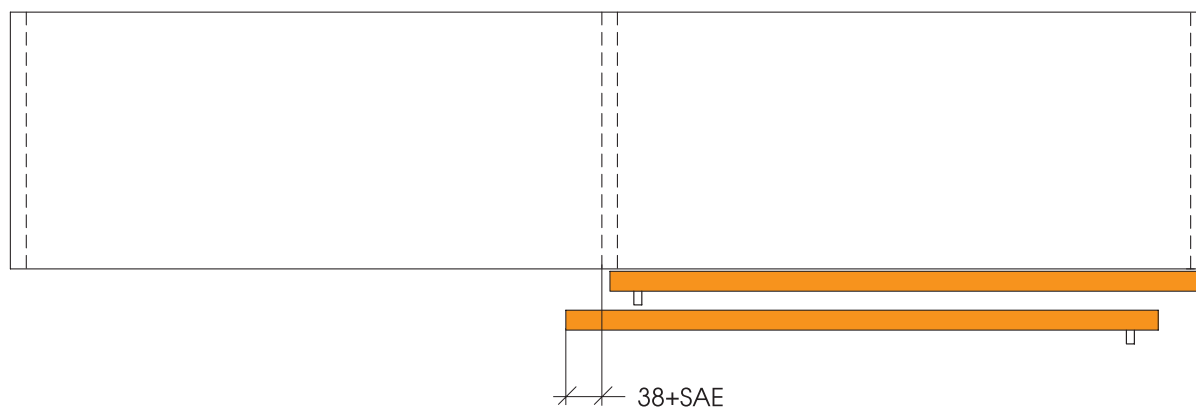
Шкаф «тип 5»



Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 1-й части

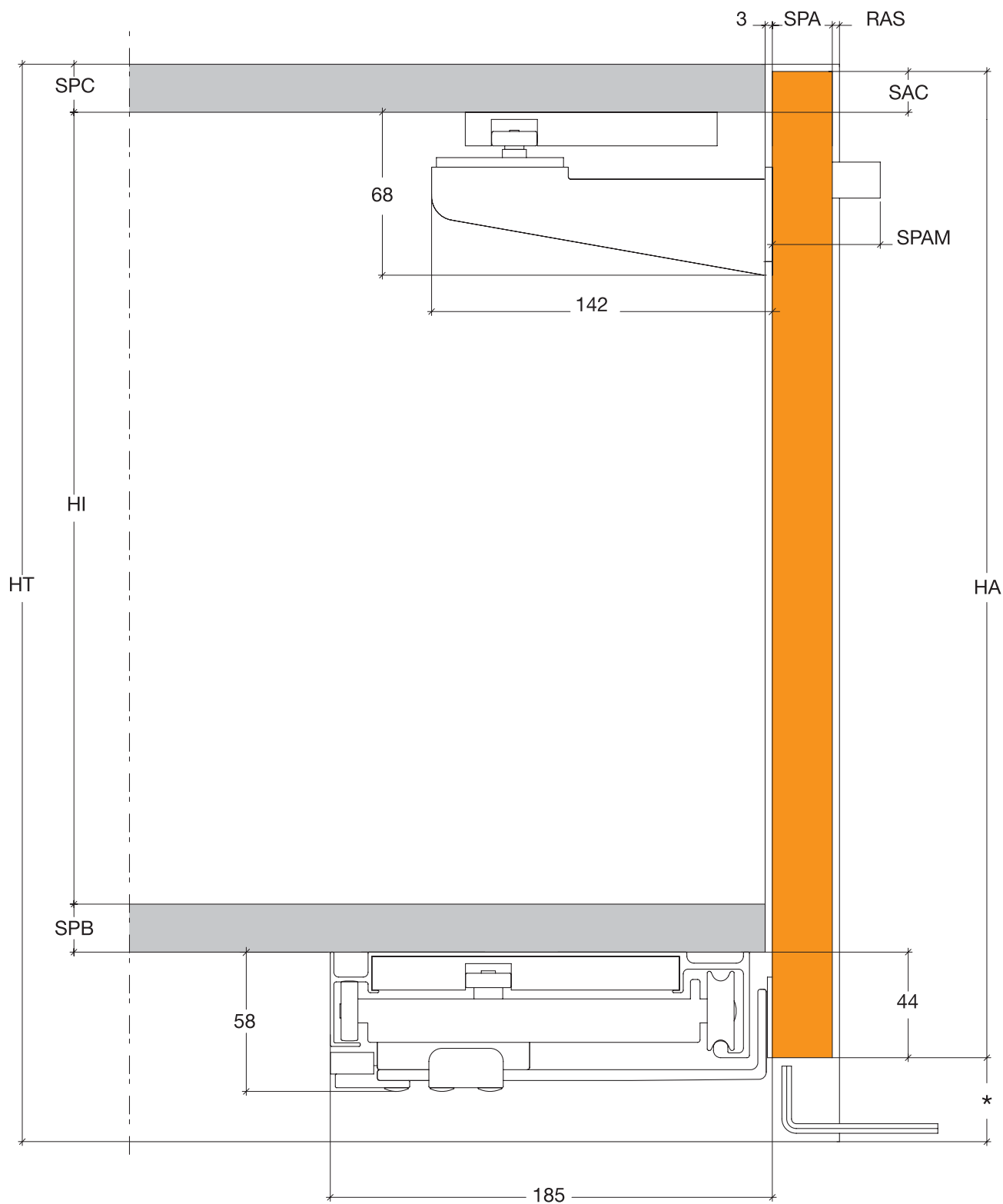


Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 2-х частей



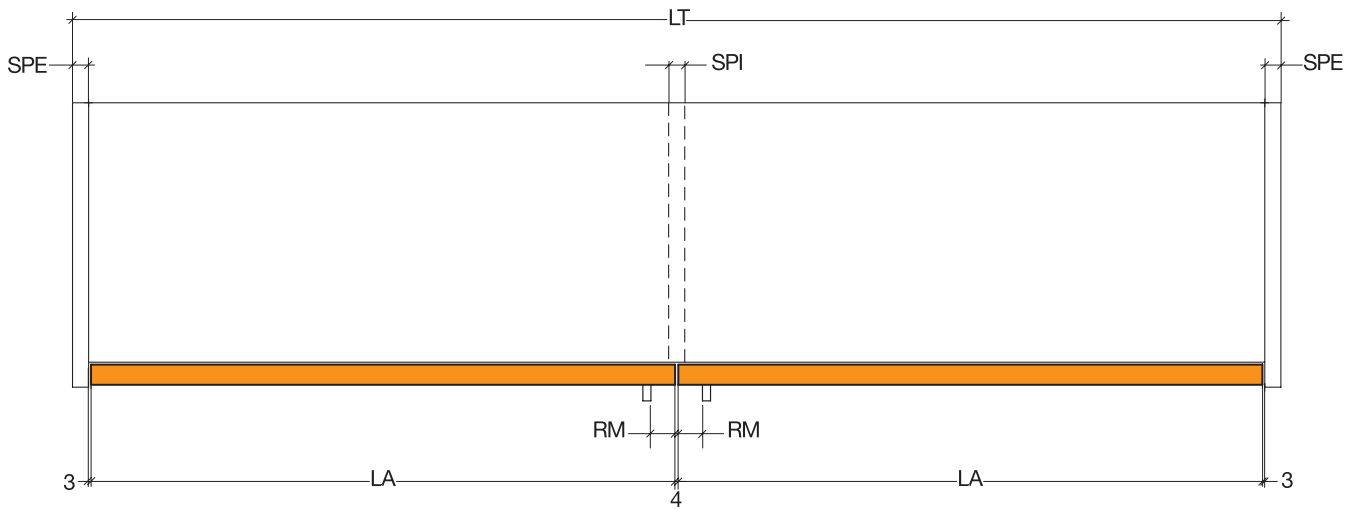
Шкаф «тип 6»

Система нижних направляющих для вкладных дверей (внутри корпуса шкафа). Торцы боковин шкафа видимые, двери закрывают торцы пола и потолка шкафа.

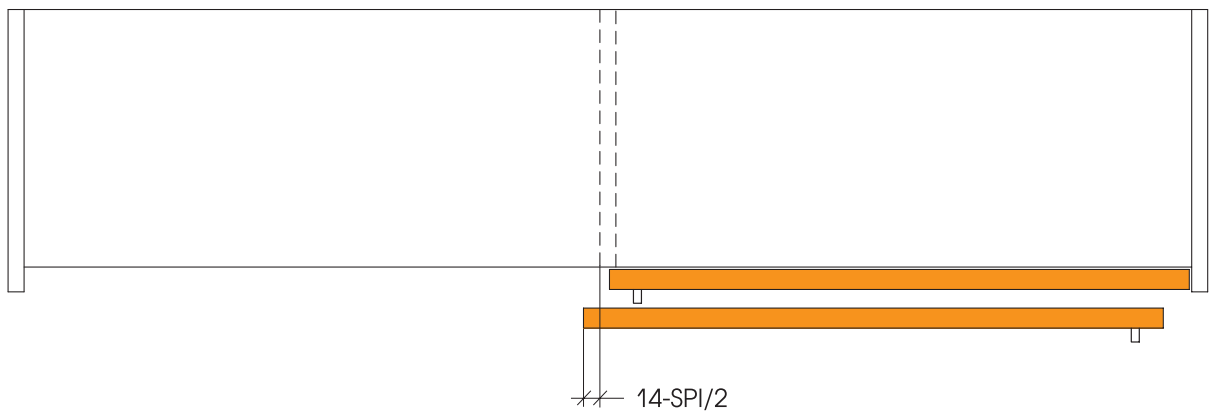


* Минимальный зазор для монтажа и регулировки 35 мм

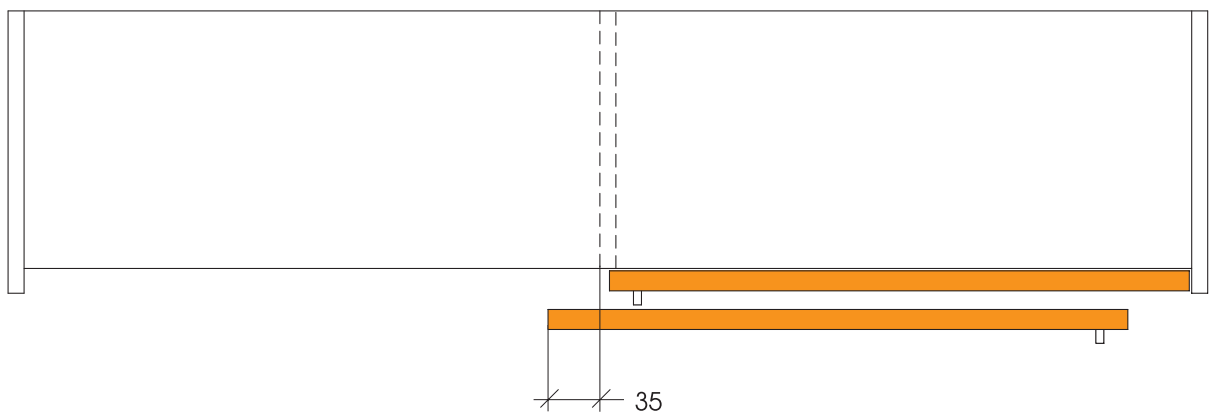
Шкаф «тип 6»



Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 1-й части

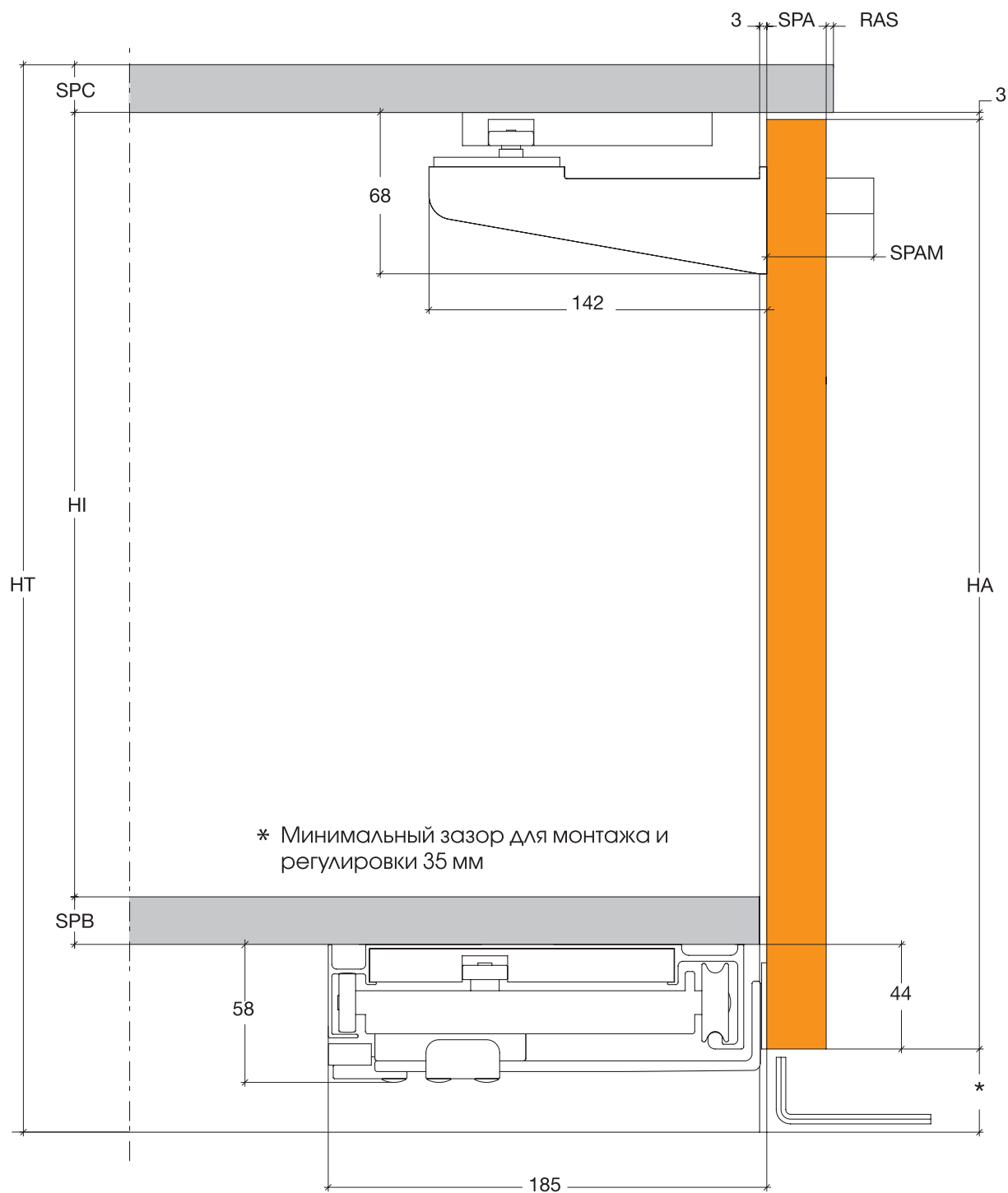


Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 2-х частей



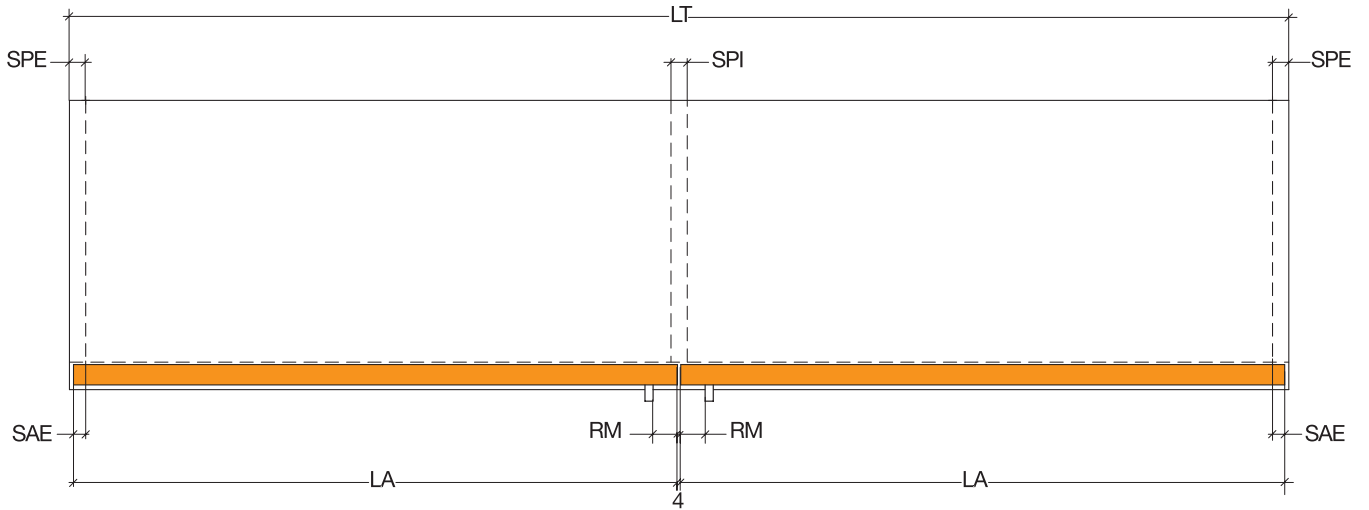
Шкаф «тип 7»

Система нижних направляющих для накладных дверей (снаружи корпуса шкафа). Двери закрывают торцы боковин и пол шкафа. Торец потолочной панели видимый.

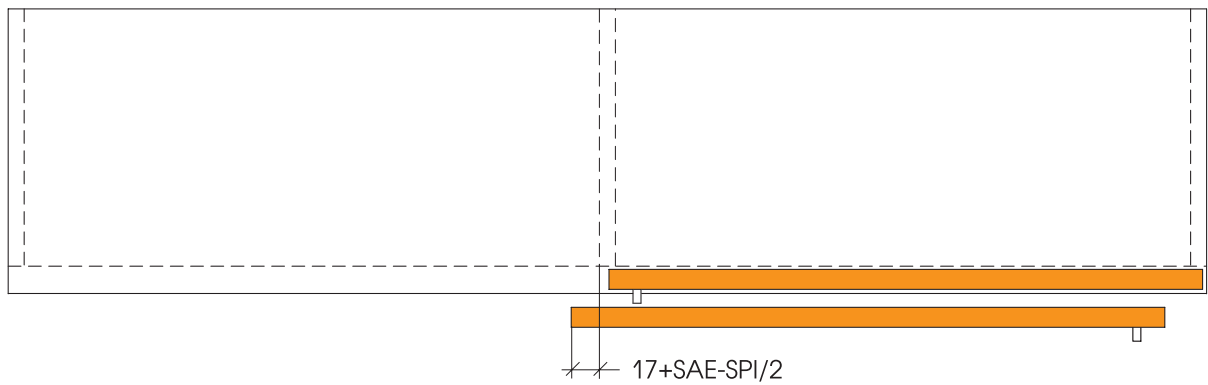


Размеры потолочной панели зависят от ширины шкафа. Если потолочную панель необходимо увеличить по длине и/или по ширине, то эти величины прибавляются к размерам, указанным на чертеже.

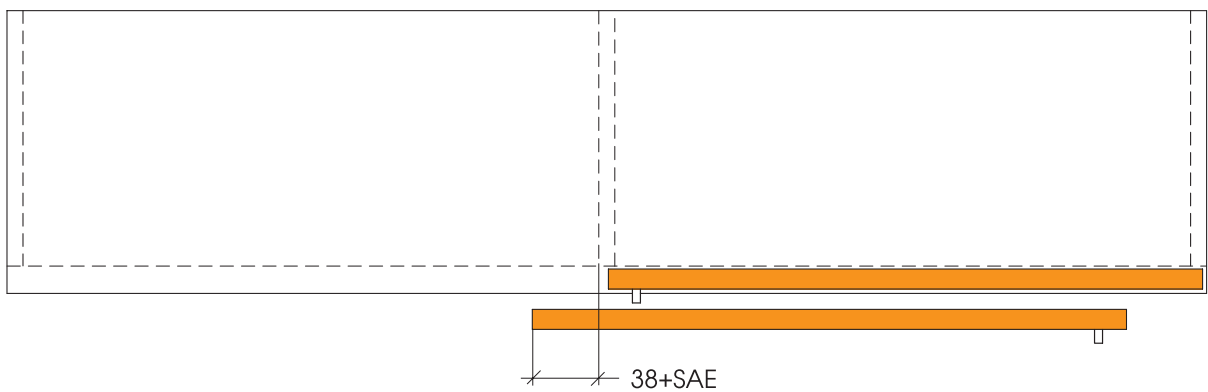
Шкаф «тип 7»



Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 1-й части



Открывание дверей с верхней направляющей, состоящей из 2-х частей



Монтаж верхнего шкафа

Пол и потолок шкафа, на которые монтируется система направляющих, должны быть установлены строго горизонтально (рис. 100).

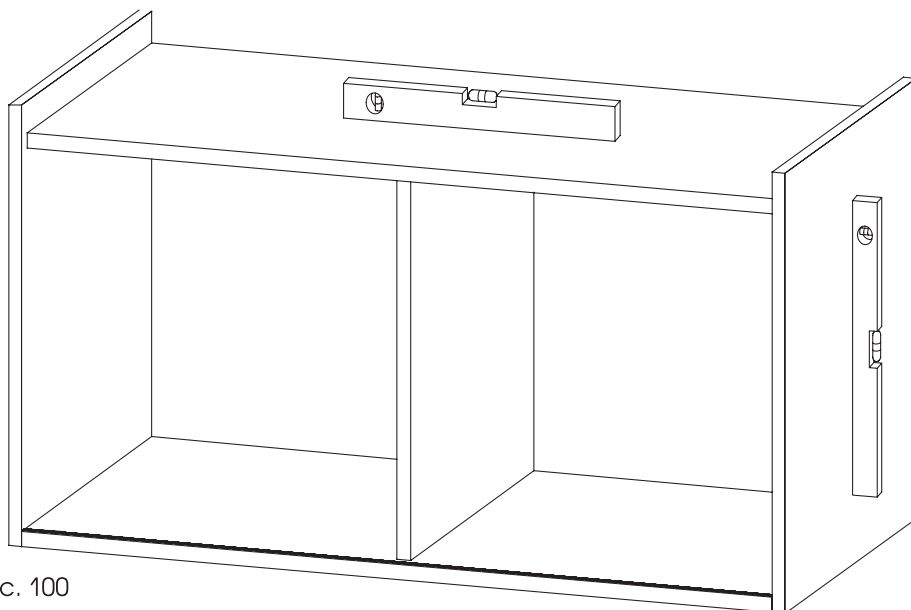


рис. 100

(Только для типов 1 и 2) Крепежные уголки (см. стр. 4, комплект б) установить на боковинах шкафа, закрепив саморезами в подготовленные отверстия.

Установить и закрепить систему SLIDER SMALL:

- для типов 1 и 2 - к крепежным уголкам с помощью прилагаемых винтов
- для типа 3 - к потолочной панели с помощью прилагаемых соответствующих саморезов (рис. 101)

Профиль нижней шины надежно зафиксировать в полу шкафа и, при необходимости, посадить на клей (рис. 101).

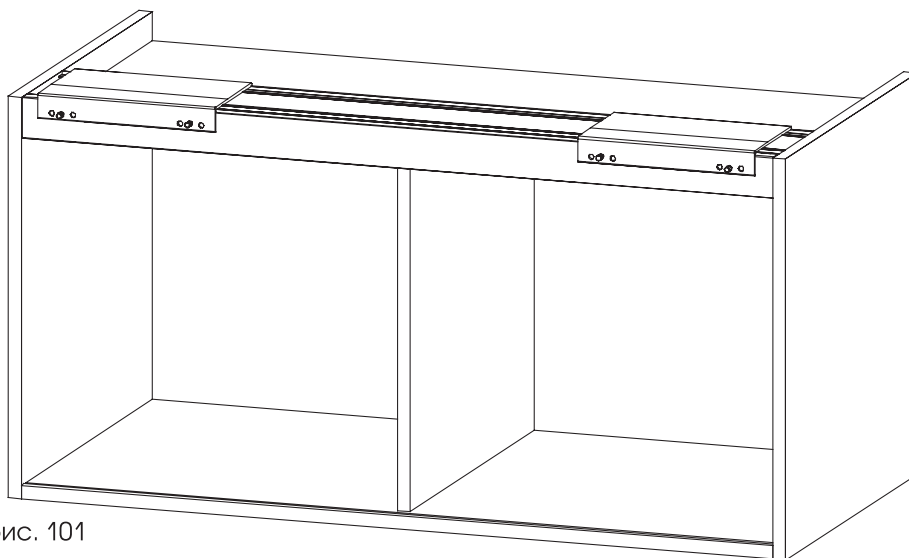
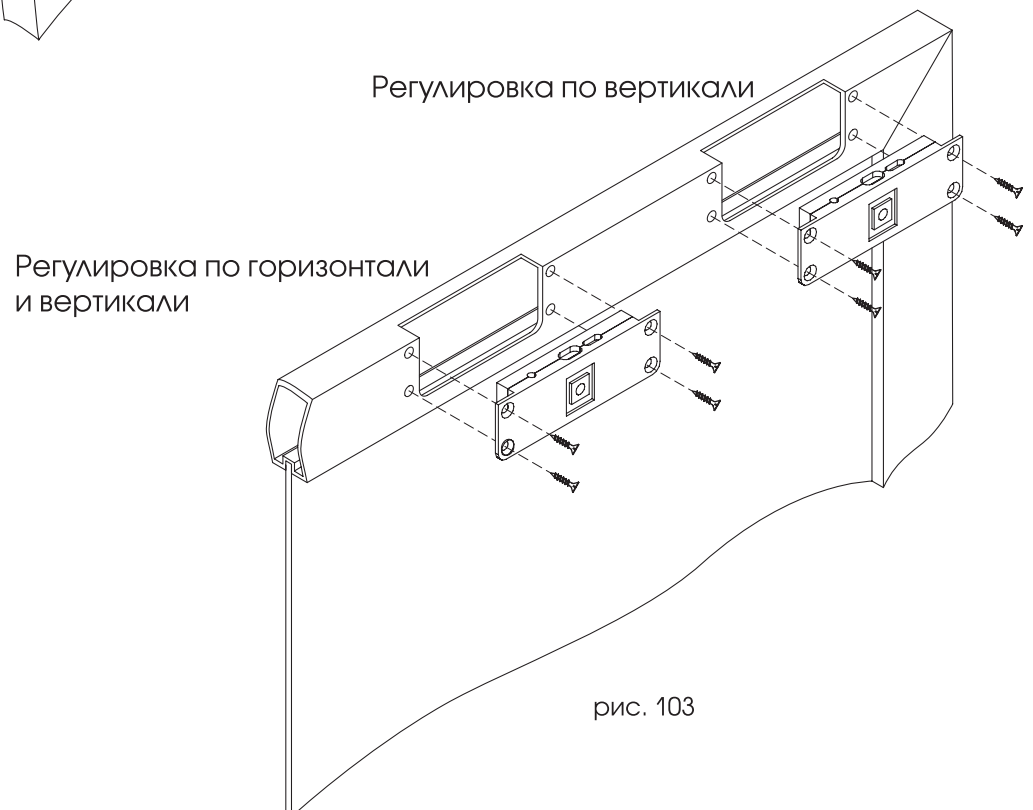
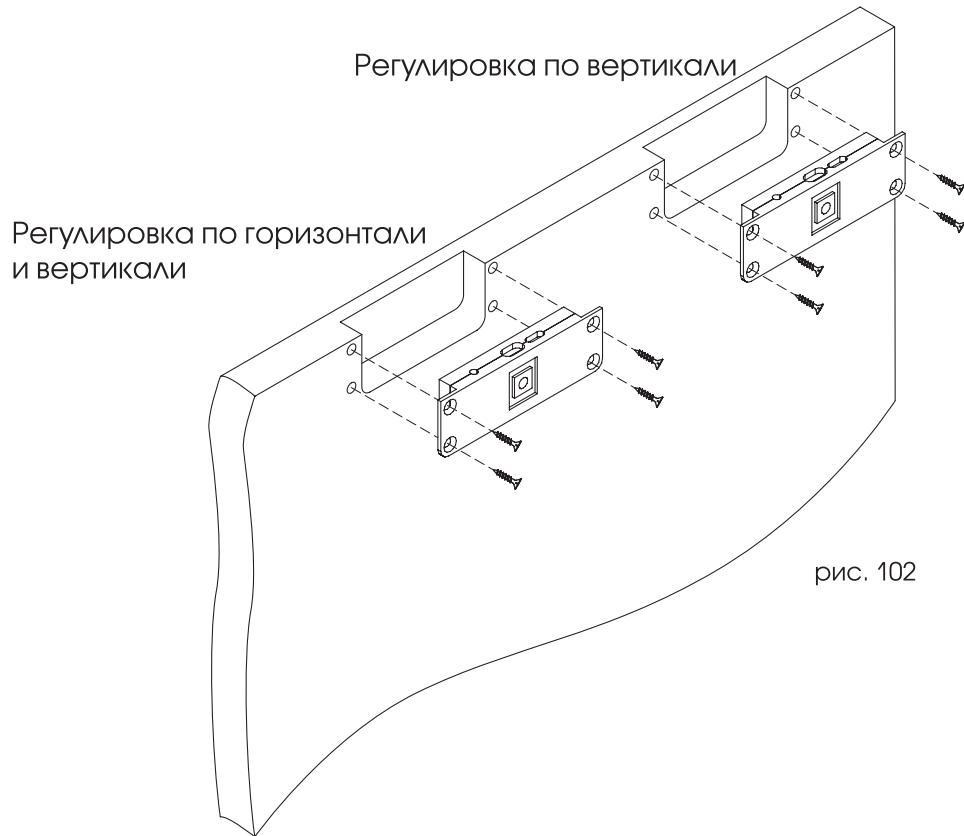


рис. 101

Монтаж верхнего шкафа

Пластину с регулировкой по вертикали вставить в паз, подготовленный сбоку двери. Пластину с регулировкой по горизонтали-вертикали вставить в паз, подготовленный посередине двери. Затем саморезами необходимой длины надежно притянуть пластины (рис. 102-103).



Монтаж верхнего шкафа

Один из алюминиевых угловых держателей сдвинуть вдоль направляющей до упора. Навесить соответствующую дверь, вставив выступающие болты на регулировочных пластинах в отверстия углового держателя. С помощью 3-х мм шестигранного ключа закрепить регулировочный штифт М6 в центральном пазу. Обратите внимание, что дверь при этом остается в жестком контакте с вертикальной стороной углового держателя (рис.104).

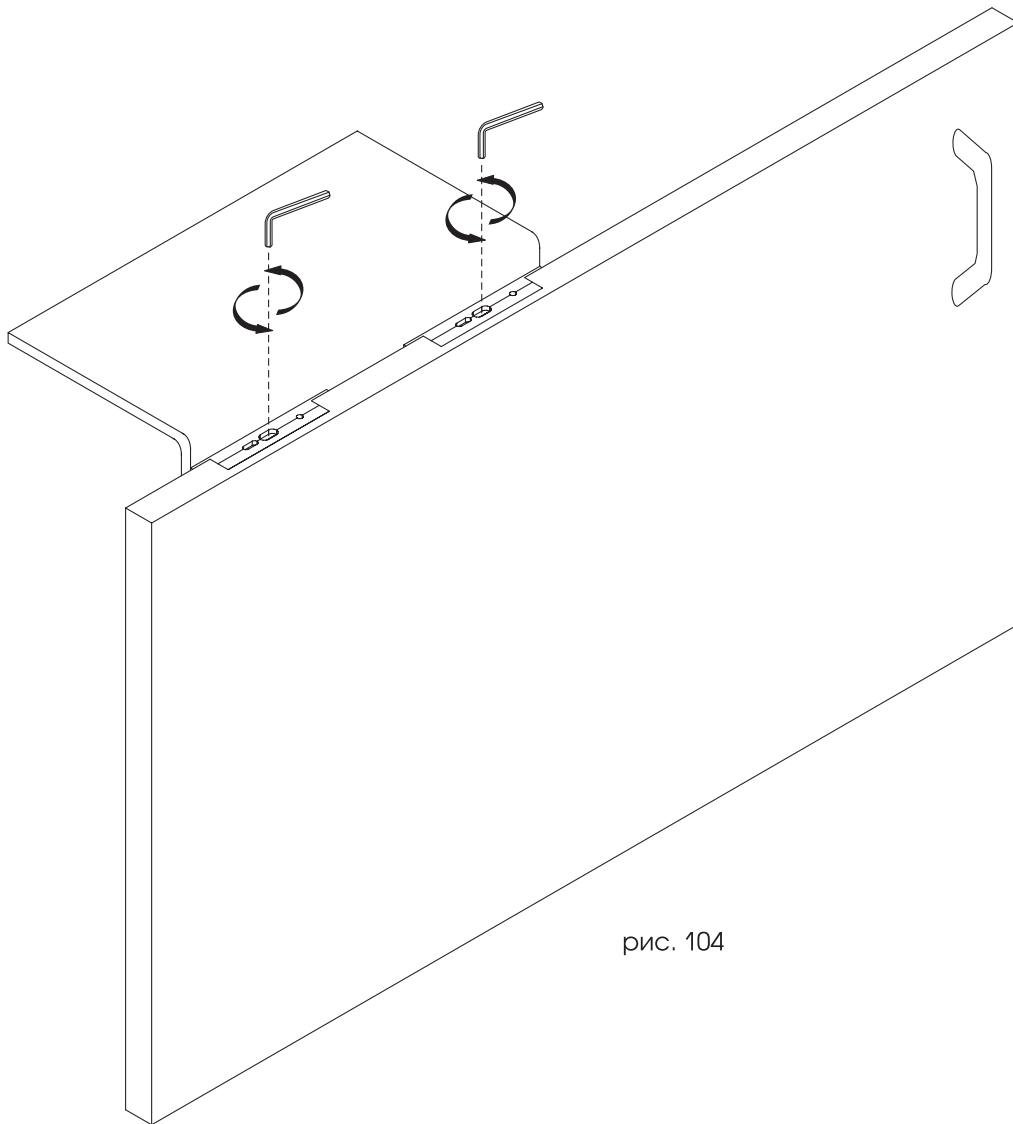
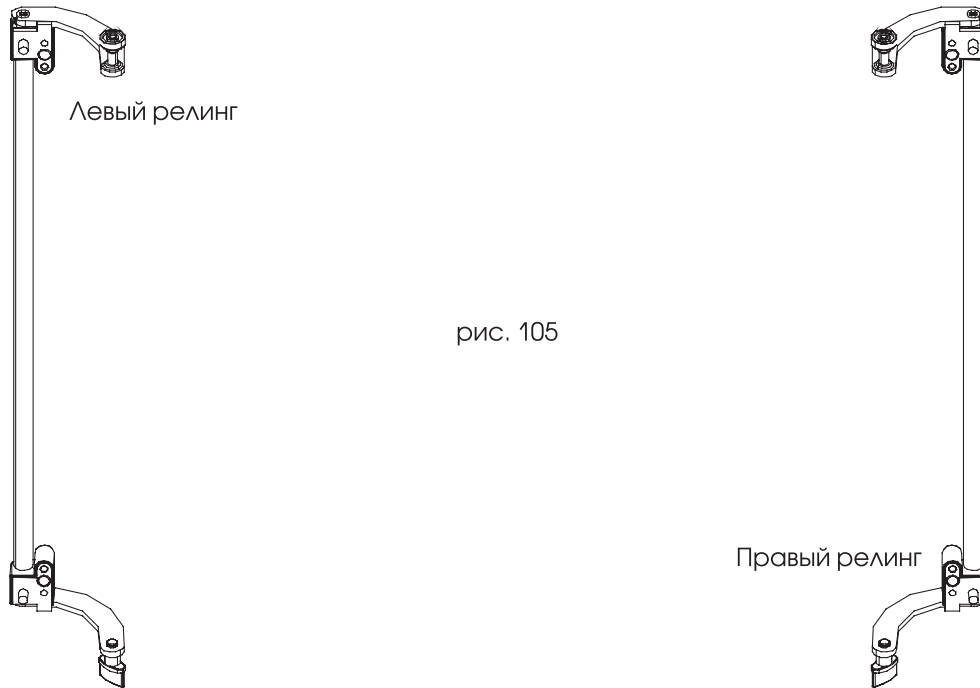


рис. 104

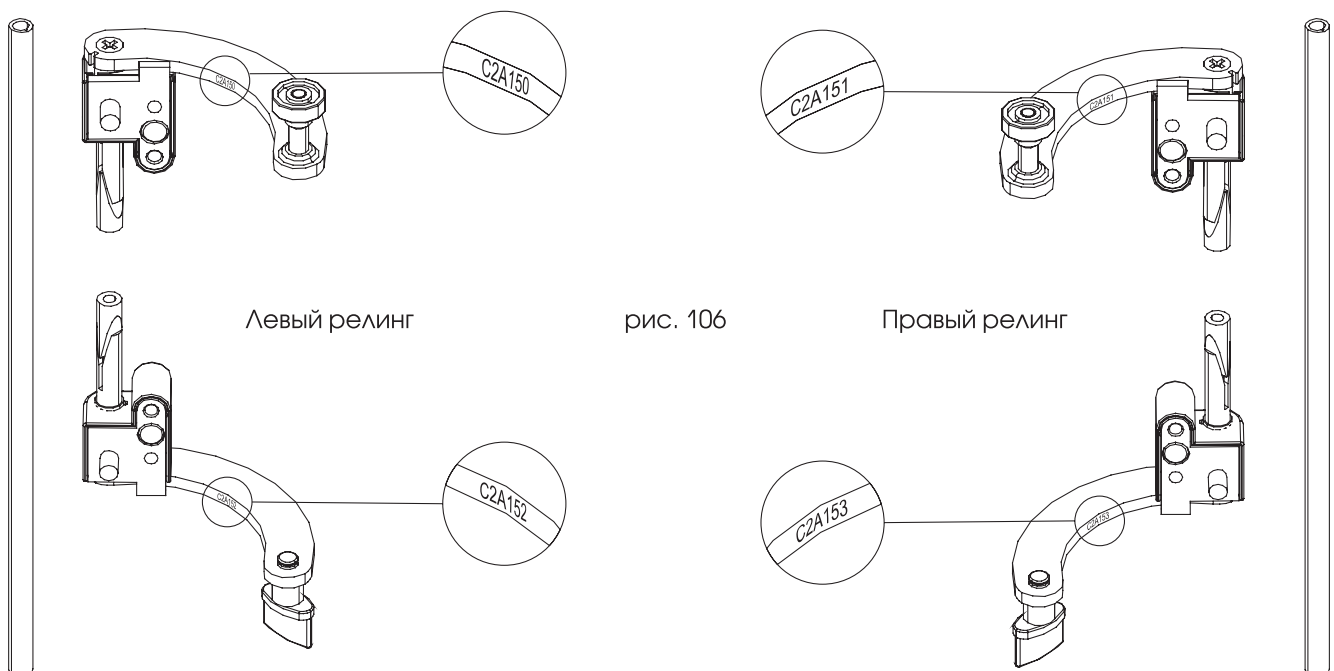
Монтаж верхнего шкафа

Механизмы релингов поставляются в 2-х исполнениях:

- 1) В собранном виде (рис. 105).



- 2) В разобранном виде. В этом случае производитель мебели самостоятельно собирает механизм релинга (рис. 106).



Монтаж верхнего шкафа

Для монтажа релингов поставляемые трубки должны быть отрезаны по следующей формуле (L-Длина):

- Для верхних шкафов типа 1. $L=HT-SPC-SPB-156,4$ мм
- Для верхних шкафов типа 2. $L=HT-SPB-138,4$ мм
- Для верхних шкафов типа 3. $L=HI+SPC-94,5$ мм

Для монтажа левого релинга детали C2A150 вставить в один конец профиля, а детали C2A152 в другой конец. Далее эти детали фиксируются винтами (рис.107). Обратите внимание, что детали должны быть вставлены в трубки до упора.

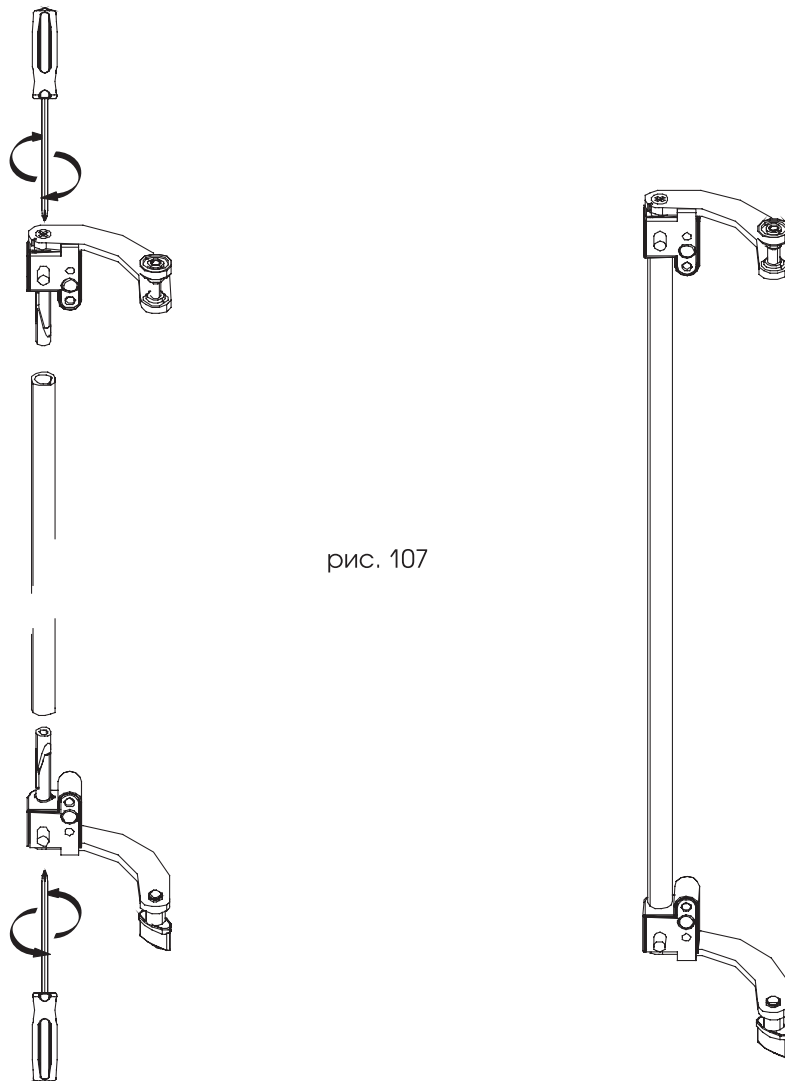


рис. 107

Точно также собирается правый релинг, который комплектуется деталями C2A151 и C2A153.

Монтаж верхнего шкафа

Релинги крепятся болтами при открытой двери. Колесо ролика вставляется в паз в конце верхней направляющей. Одновременно с этим в нижнюю направляющую вставляется нижний пластиковый ролик релинга. После этого релинг крепится крепежным болтом к двери шкафа, причем пластиковые держатели сначала вставляются в заранее подготовленные 6-ти мм отверстия, а затем крепятся саморезами необходимой длины. Те же операции проделать со вторым релингом (рис. 108).

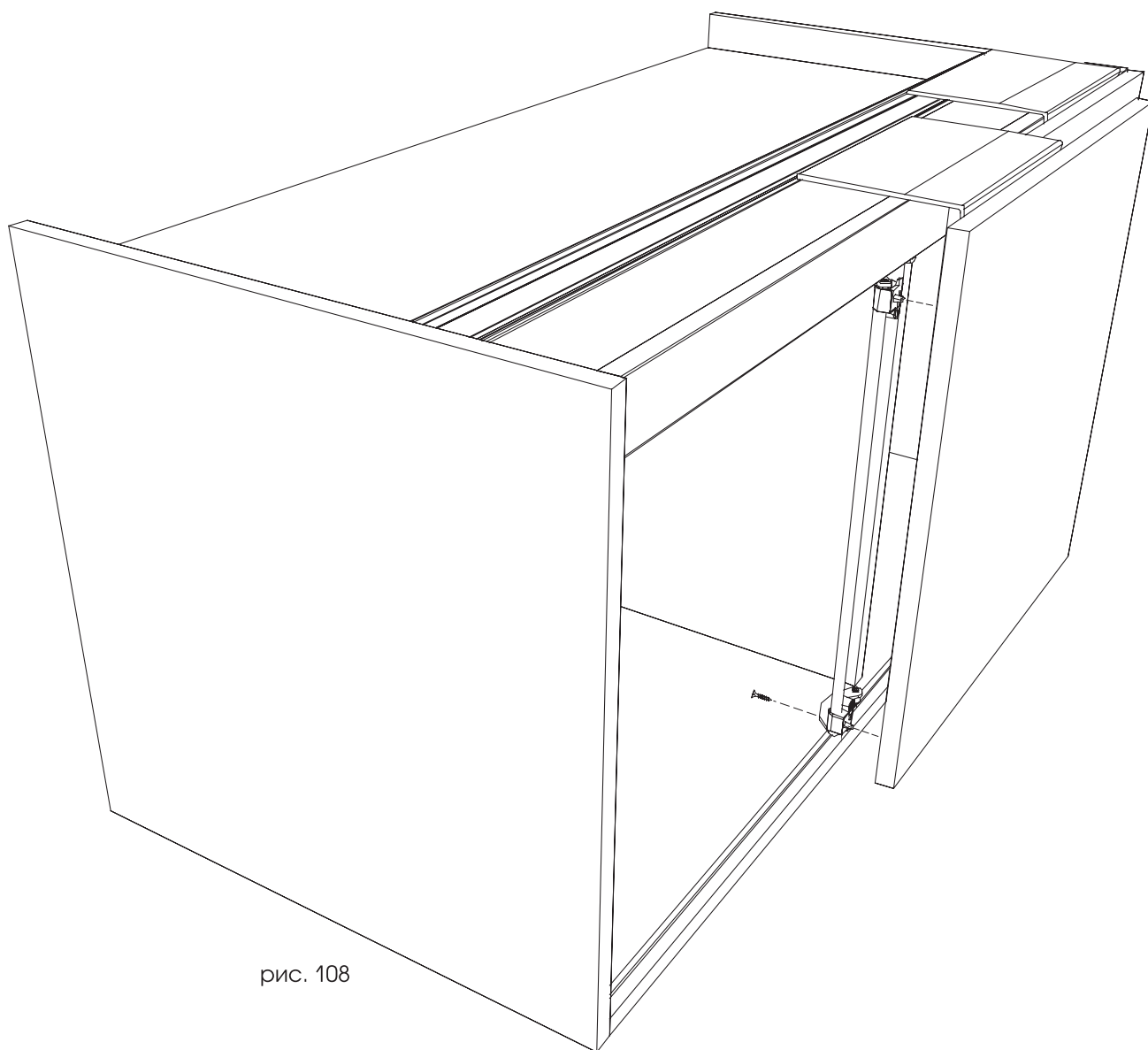


рис. 108

Внимание: Первую дверь осторожно открыть до упора (рис. 109). В левом пазу средней регулировочной пластины отрегулировать горизонталь с помощью 3-х мм шестигранного ключа (рис. 111). Точно также производится регулировка высоты на регулировочной пластине сбоку двери (рис. 110). Те же операции проделать с другой дверью.

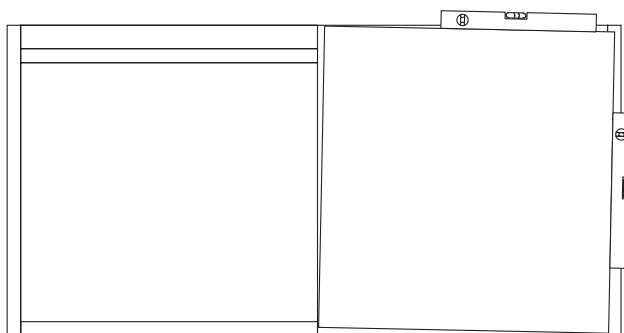


рис. 109

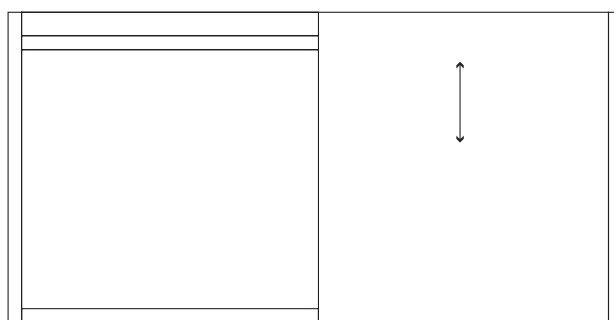


рис. 110

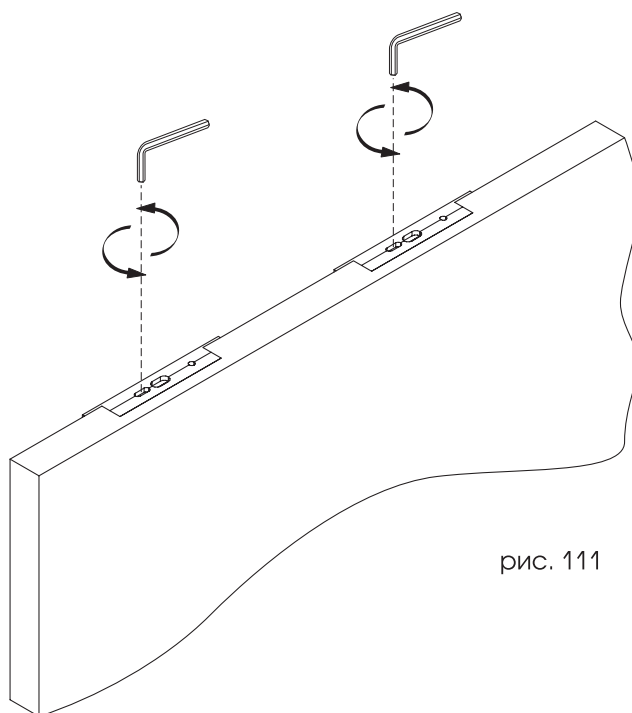


рис. 111

Проверьте, чтобы зазор между дверьми был одинаков по всей высоте дверей. При необходимости он может быть отрегулирован ПРИ ЗАКРЫТЫХ ДВЕРЯХ с помощью пластины для регулировки по вертикали (рис. 111).

Регулировка

Отрегулировать 4 мм зазор между дверьми (рис.112-113). В шкафу Тип1 регулируются зазор между дверьми и зазор между дверью и боковиной шкафа (рис.113). Для этого используйте 3-х мм шестигранный ключ, вставляя его в правый паз (рис.102) пластины для горизонтально-вертикальной регулировки. Регулировочная пластина находится посередине двери (рис.114).

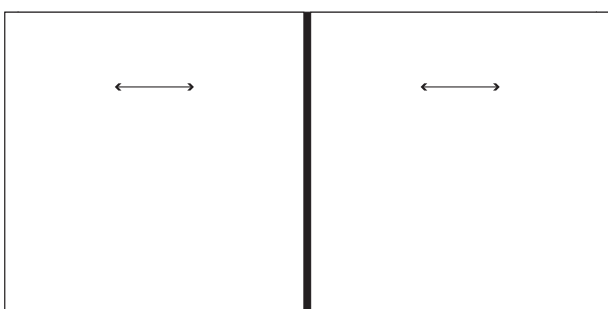


рис. 112

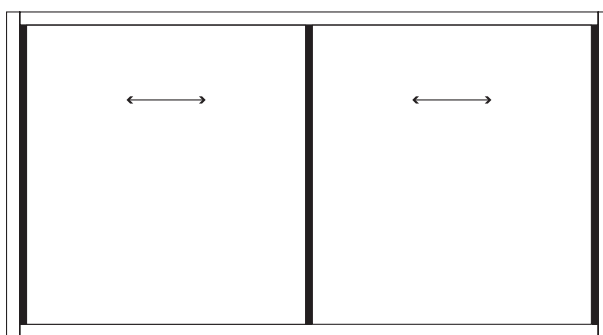


рис. 113

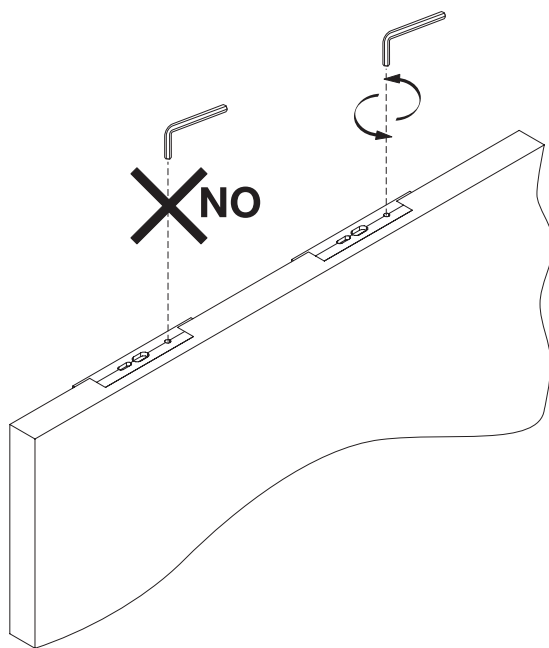


рис. 114

Зазор между дверьми и фронтом шкафа должен быть равномерным и шириной около 3 мм. Если этого не удалось достичь, необходимо открыть дверь и отрегулировать этот зазор с помощью шестигранного ключа 2,5 мм, вращая винт, находящийся на держателе релинга (рис. 115).

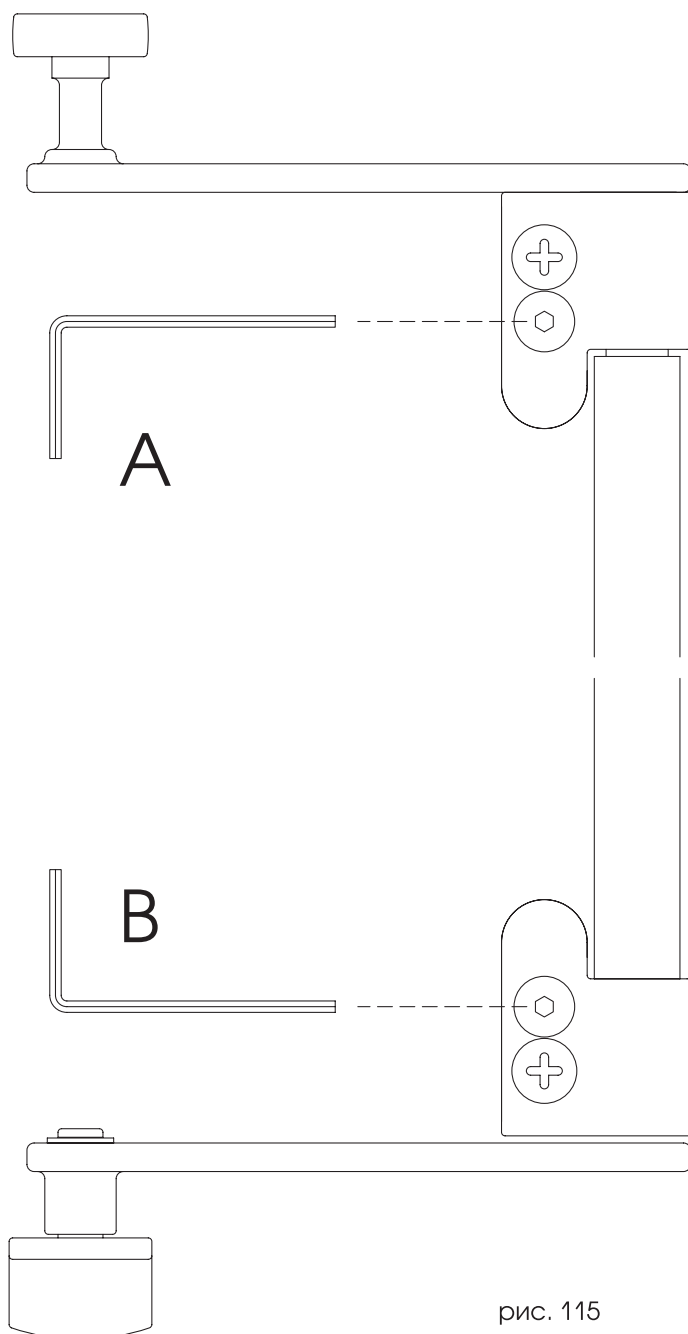


рис. 115

Варианты регулировки бокового зазора:

- 1) если сверху зазор составляет около 3-х мм, а снизу - меньше, с помощью 2,5 мм шестигранного ключа, вращая винт на нижней регулировке (B), добейтесь идеального положения двери (рис. 116).

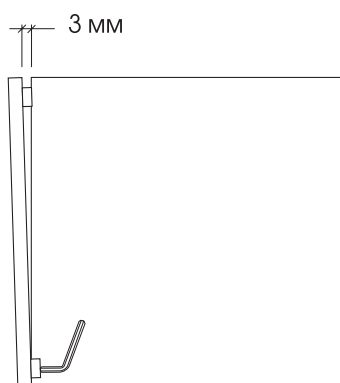


рис. 116

- 2) если сверху зазор составляет около 3-х мм, а снизу – больше, с помощью 2,5 мм шестигранного ключа, вращая винт на верхней регулировке (A), добейтесь идеального положения двери.

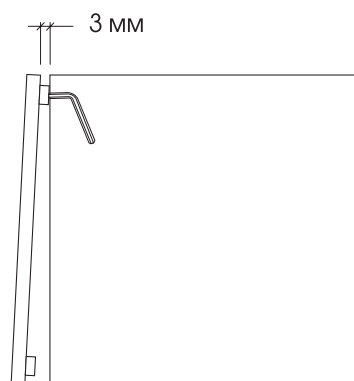


рис. 117

Закончив с регулировкой, необходимо проверить следующее:

- В открытом положении полотно открытой двери должно быть параллельно закрытой двери и корпусу шкафа.
- Пластиковый ролик должен быть полностью утоплен в паз нижней направляющей.
- В процессе открывании двери должна сохраняться постоянная величина зазора между дверью и корпусом шкафа.
- На внутренней поверхности двери сверху и снизу должны быть установлены самоклеющиеся накладки для демпфирования двери при закрывании.

Монтаж нижнего шкафа

Собрать корпус нижнего шкафа, на котором будет смонтирована система SLIDER SMALL (рис.118).

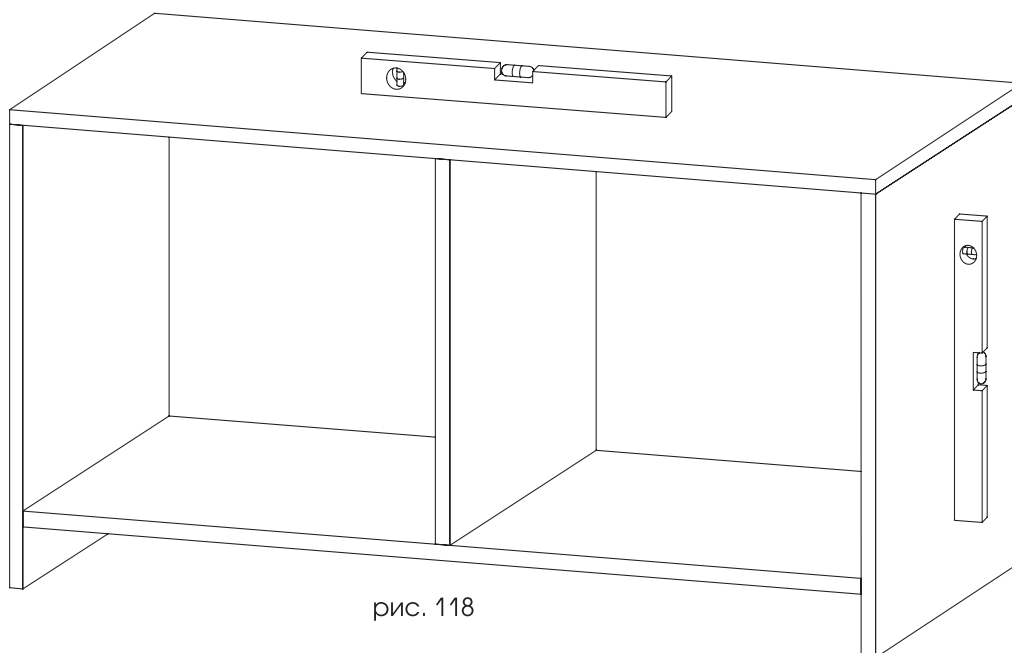


рис. 118

Установить систему SLIDER SMALL под полом шкафа и закрепить соответствующими саморезами, поставляемыми в комплекте, в подготовленные отверстия. Закрепить верхнюю направляющую шину из МДФ (из 1-й или 2-х частей) под потолочной панелью (рис.119).

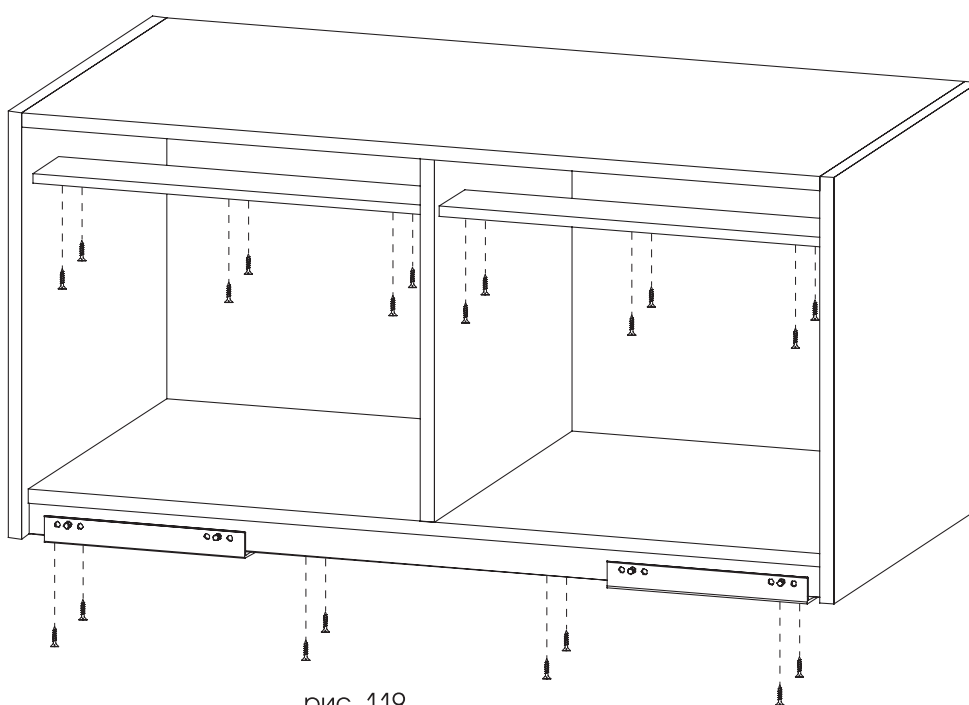
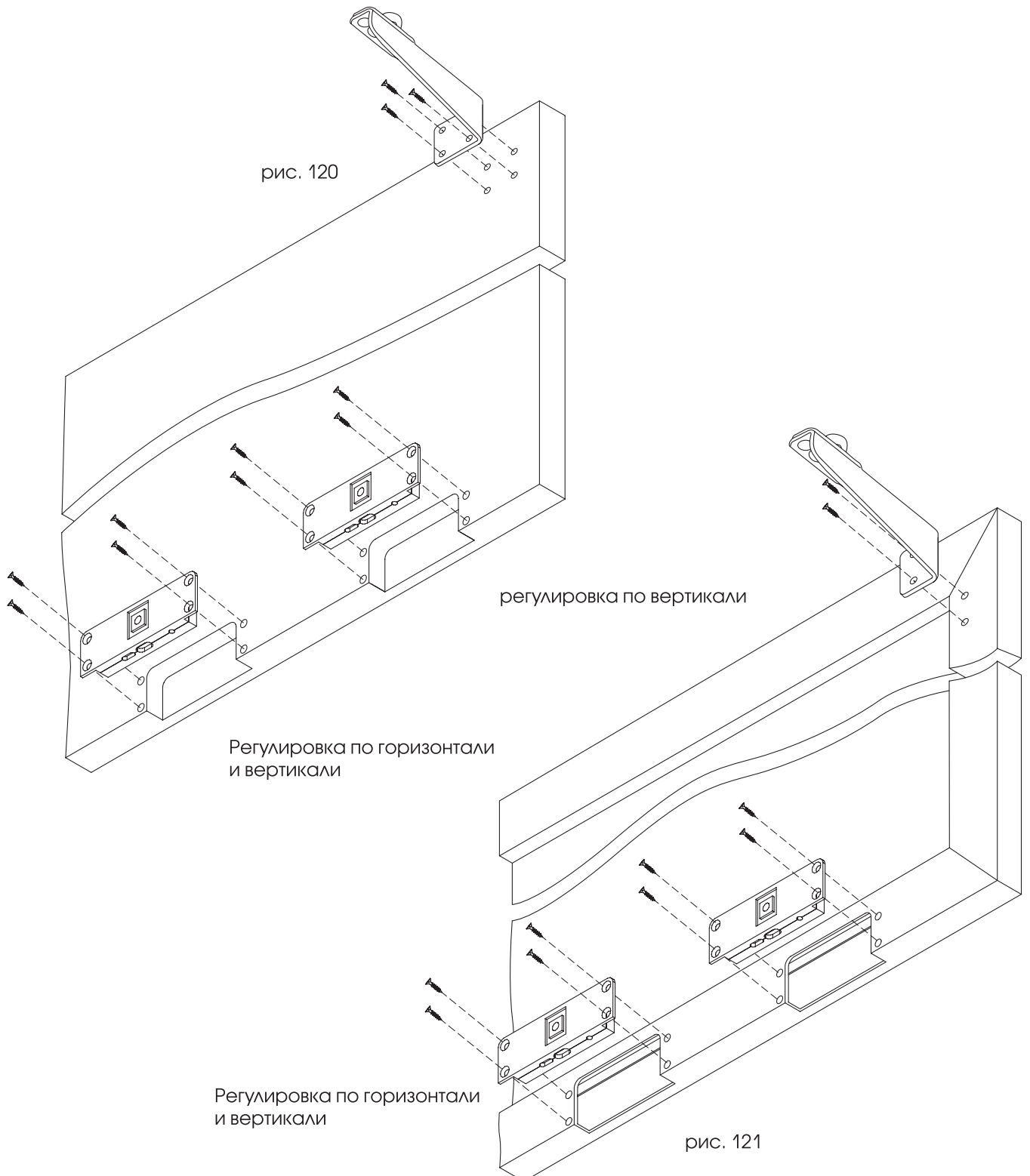


рис. 119

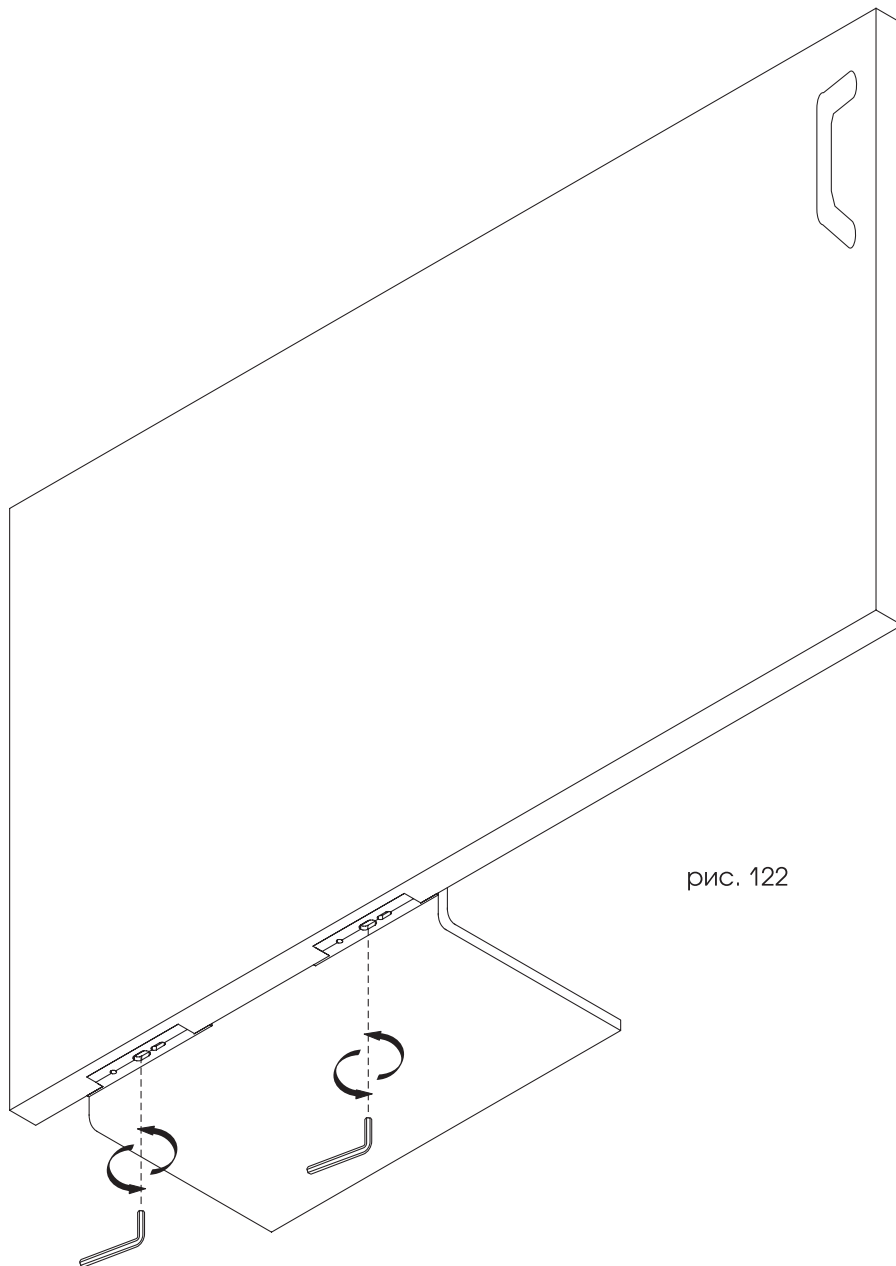
Монтаж нижнего шкафа

Пластину с вертикальной регулировкой вставить в паз сбоку двери, а пластину для регулировки по горизонтали-вертикали вставить в паз посередине двери. Саморезами соответствующей длины закрепить пластины. Верхние направляющие кронштейны прикрепить к каждой из дверей саморезами соответствующей длины (рис. 120-121).



Монтаж нижнего шкафа

Один из алюминиевых угловых держателей сдвинуть вдоль направляющей до упора. Ролик верхнего кронштейна вставить внутрь паза направляющей из МДФ, немного поворачивая его при этом. Восстановить вертикальное положение двери и вставить выступающие болты в регулировочную пластину. Завернуть штифт М6 с помощью 3-х мм шестигранного ключа в средний паз регулировочной пластины (рис. 122). Обратите внимание, что дверь при этом остается в жестком контакте с вертикальной стороной регулировочной пластины. Повторите эти операции для другой двери.



Внимание:

Первую дверь плавно открыть до упора (рис. 123). В правом пазу регулировочной пластины с помощью 3-х мм шестигранного ключа выставить необходимую горизонталь (рис. 125). Точно также должна быть отрегулирована высота (рис. 124). Повторите те же операции для другой двери.

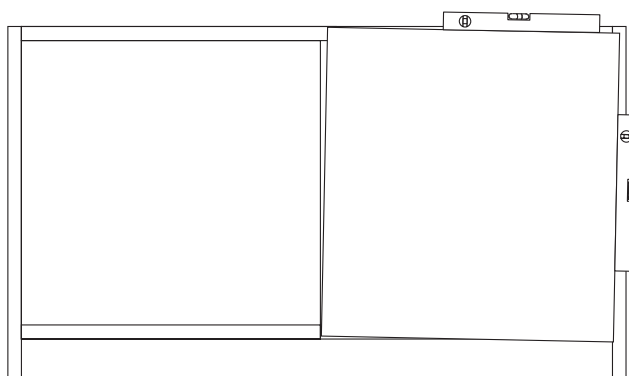


рис. 123

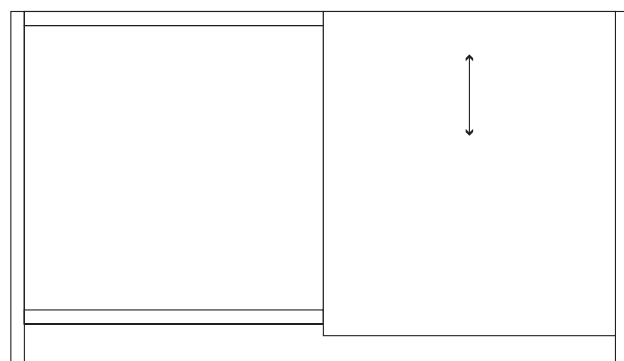


рис. 124

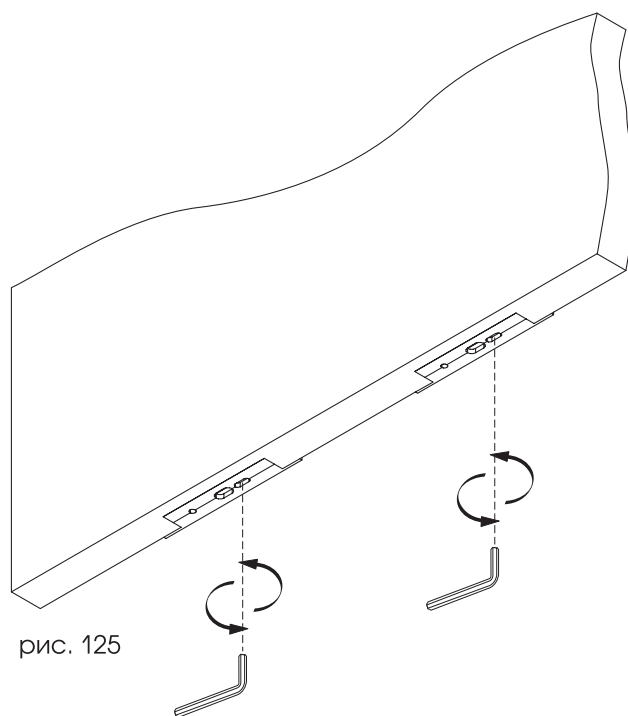


рис. 125

Проверьте, чтобы зазор между дверьми был одинаков по всей высоте дверей. При необходимости его можно дополнительно отрегулировать при ЗАКРЫТЫХ ДВЕРЯХ с помощью вертикальной регулировки (рис. 125).

Регулировка

Отрегулировать 4 мм зазор между дверьми (рис.126-127). В шкафах Тип 4-6 необходимо кроме зазора между дверьми также регулировать зазор между дверью и боковиной шкафа (рис.127). Для этого, используя 3-х мм шестигранный ключ, поворачивают винт горизонтальной регулировки (рис. 120-121), расположенный в левом пазу регулировочной пластины посередине двери (рис. 128).

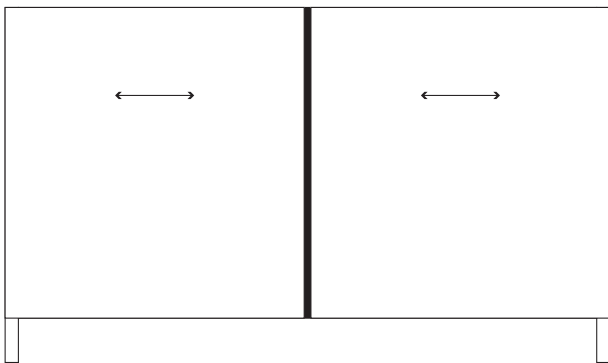


рис. 126

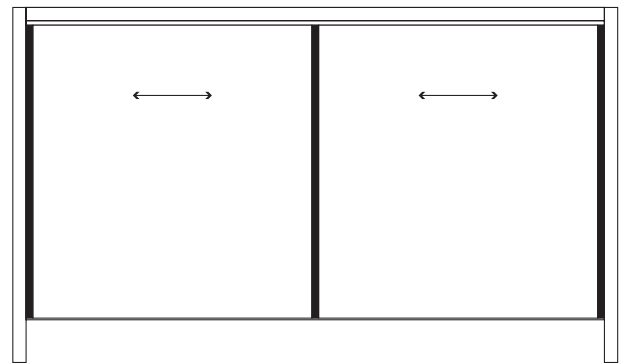


рис. 127

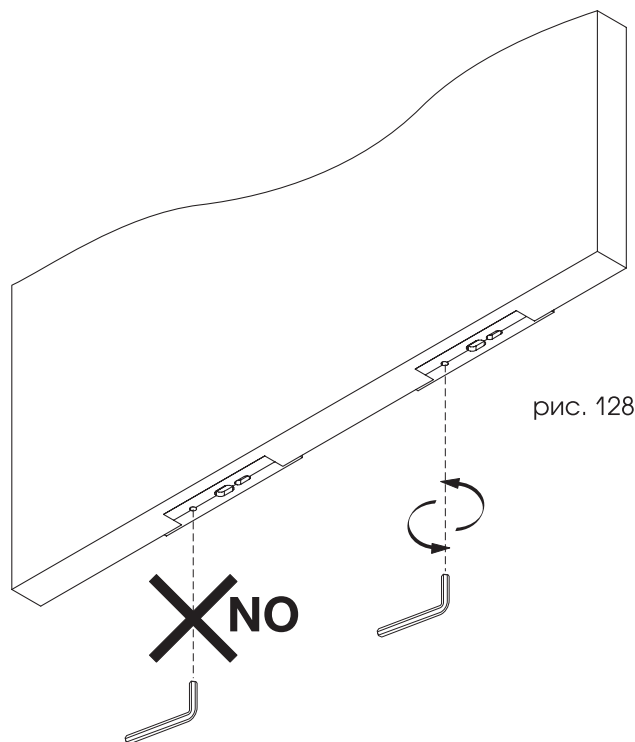


рис. 128

Регулировка

Верхний кронштейн должен быть закреплен на двери так, как показано на рис.129. Для этого необходимо:

- A) Ослабить винты, крепящие пластину с регулировкой по горизонтали, с помощью отвертки (рис.130).
- B) Сместить эксцентрик с помощью 3-х мм шестигранного ключа и отрегулировать глубину расположения этой пластины (рис.131).
- C) Затянуть ослабленные винты.



рис. 129

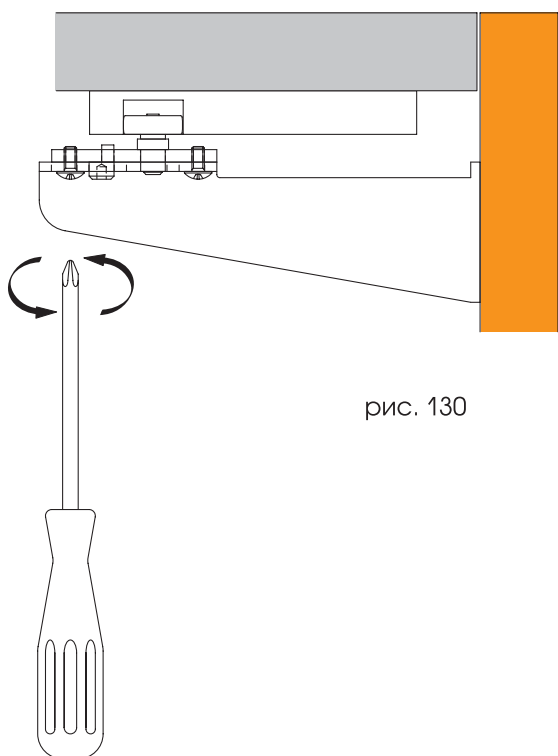


рис. 130

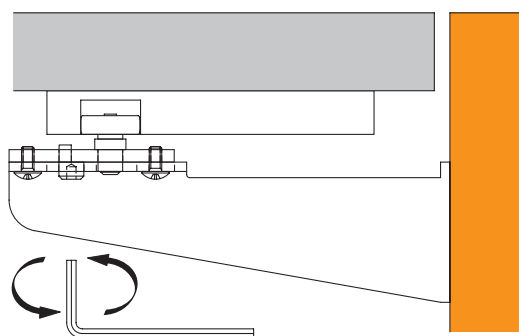


рис. 131

Если Вы закончили регулировки, описанные выше, и, если ролик верхнего направляющего кронштейна не встает полностью в паз направляющей (рис.132), с помощью 3-х мм шестигранного ключа произведите окончательную регулировку штифта (рис.133).

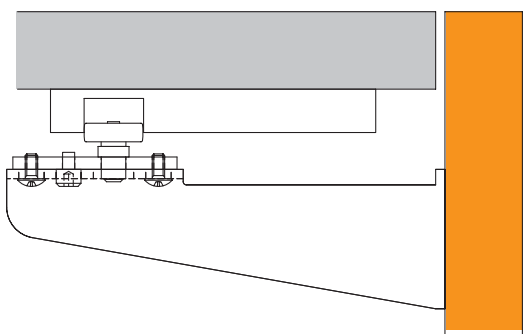


рис. 132

Не правильное положение ролика в направляющей

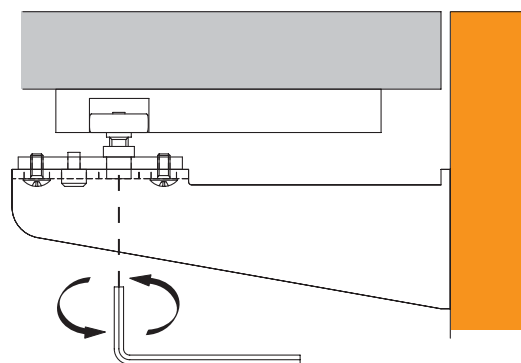


рис. 133

Правильное положение ролика в направляющей

По окончании регулировки необходимо проверить следующее:

- Полотно открытой двери должно быть параллельно полотну закрытой двери и корпусу шкафа.
- Ролик верхнего направляющего уголка должен всегда находиться в направляющей шине по всей длине движения.
- При открывании двери должна сохраняться величина зазора между дверью и корпусом шкафа.
- На внутреннюю поверхность двери сверху и снизу должны быть наклеены самоклеющиеся накладки для демпфирования двери при закрывании.



О Компании

Создание совершенного механизма, обеспечивающего плавное мягкое скольжение элементов мебели в процессе открывания, движения и закрывания – задача, на которой компания BORTOLUZZI SISTEMI сосредоточила свои усилия. Благодаря наличию современной технической базы, опытного квалифицированного персонала эти инновационные разработки реализованы в производственную программу.

Компания Bortoluzzi Sistemi производит как серийную продукцию, так и изделия для воплощения индивидуальных дизайнерских проектов. Производственный процесс полностью контролируется от стадии зарождения идеи до этапа получения технически совершенного конечного продукта. И как результат – изделие High-End класса, удовлетворяющее самым изысканным требованиям клиента, технически надежное и безупречное по дизайну.

Официальный партнер в России:
ООО Компания "НОРКПАЛМ"
121471, Москва, ул. Рябиновая, д. 61 А
Тел./факс: (495) 921-3999, 448-5224
w w w . n o r k p a l m . r u

